



Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R50 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

Ra 12,5

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,738	Ø22x1,5x966,5			
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri			
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ		
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
Tip	Tadilat					EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)					
E5000	A	UPDATED27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)					
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)					
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Onay: T.EROGLU					
	Ky Müh.					Tarih: 02.09.2021					
	Kaynak Parametresi	-		-		PIPE					
	Ölçek	1:5		Kağıt Ebadi							
		A3									
						B			A		
									1/1		