



C

General element roughne

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R50 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,528	Ø22x1,5x692,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat				İlgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
				EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)			
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021			
Ky Müh.						den proje	
Kaynak Parametresi							Bu yerine geçti.
							Komple Resim/Poz No
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			PIPE		001MP0410229-000

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author