



Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-271,99
C	-12,04	137,64	-271,99
D	-12,04	715,5	-271,99

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R50 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,738	Ø22x1,5x966,5		
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri		
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır									
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ									
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü			
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)					
E5000	A	UPDATED		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU					
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021					
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021					
	Ky Müh.								
	Kaynak Parametresi	-		-					
	Ölçek	1:5		Kağıt Ebadi A3					