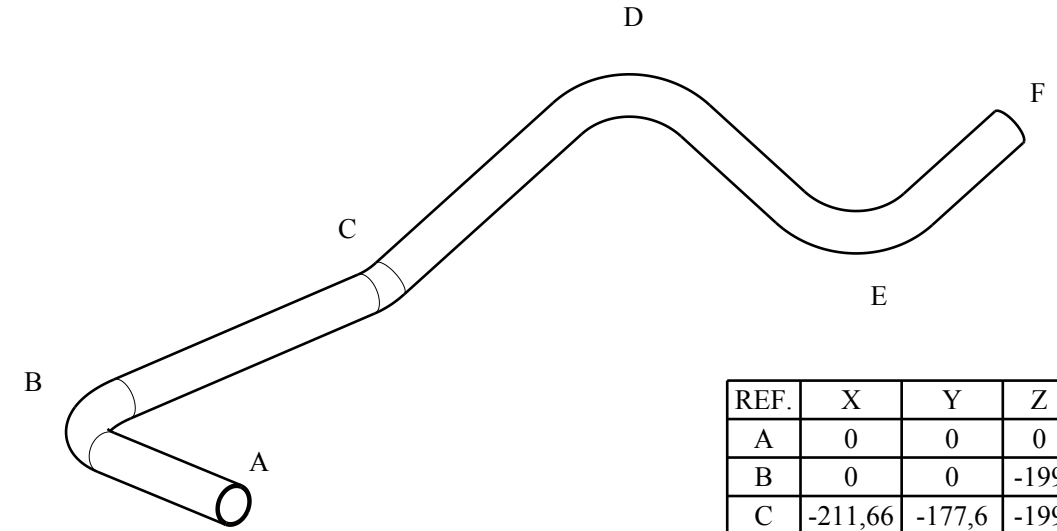
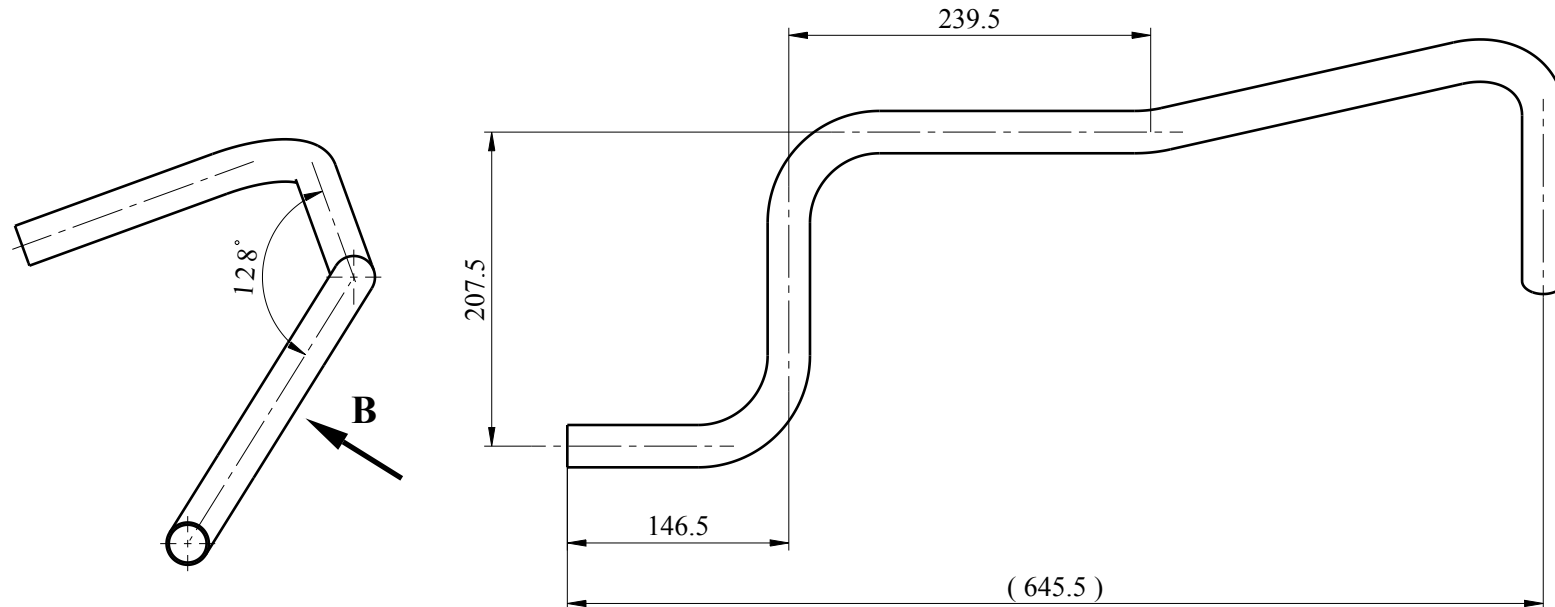
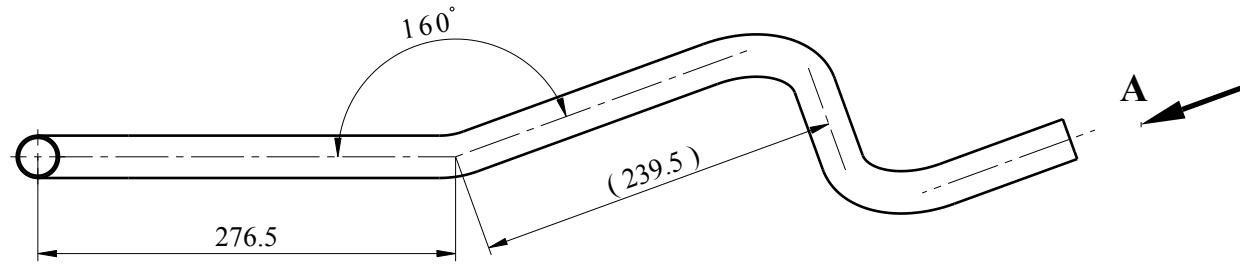


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

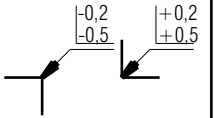


REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-199
C	-211,66	-177,6	-199
D	-331,34	-384,9	-199
E	-442,19	-320,9	-35,5
F	-515,44	-447,77	-35,5

Isometric view

#### NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R60 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness  
Ra 12,5

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,978	Ø28x1,5x91,5	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<div>TÜRASAŞ</div> <div>Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü</div> <div>den proje</div> <div>Bu yerine geçti.</div> <div>Komple Resim/Poz No</div> <div></div> <div>001MP0410223-000</div>		
Tip	Tadilat			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
E5000	A	27.09.2023		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				
		M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU				
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021				
	Ky Müh.							
Kaynak Parametresi		-		-				
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	PIPE					
		A3						
				B		A		
						Sayfa 1/1		