

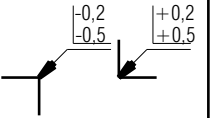
REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-191,5
C	-427,89	917,61	-191,5
D	-528,61	975,76	-191,5

Isometric view

A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R70 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



General element roughness
Ra 12,5

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	2,111	Ø35x2x1389
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ						
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
E5000	Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
	Tadilat		27.09.2023		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
		A	UPDATED M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021		
	Ky Müh.					
	Kaynak Parametresi		-	-	-	
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3			PIPE	
						001MP0410218-000