


NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	1,926	Ø35x2x1175,5									
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri									
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır									Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ								
Grup No:			Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için			TÜRASAŞ								
Tip		Tadilat					İlgili standartlar:			Türkiye Raylı Sistem							
E5000		A		UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			Araçları Sanayii A.Ş.							
							EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			Eskişehir Bölge Müdürlüğü							
		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)															
		Resim		D.MIKULEC		19.08.2021		Onay: T.EROGLU			den proje						
		Kontrol		M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			Bu yerine geçti.						
		Ky Müh.									Komple Resim/Poz No						
Kaynak Parametresi		-		-		-		PIPE									
Ölçek		1:5		Kağıt Ebadı A3							001MP0410216-000						
								B				A					
												1/1					