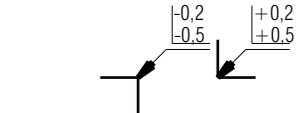


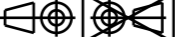
Isometric view

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-306,03
C	104,5	0	-306,03

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R70 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	0,623	Ø35x2x380,5
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır							
Grup No:				Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat				ilgili standartlar:		
E5000	A	UPDATED 27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
	Resim	D.MIKULEC		19.08.2021	EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		26.08.2021	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Ky Müh.				Onay: T.EROGLU		
	Kaynak Parametresi	-		-	Tarih: 02.09.2021		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			PIPE	
				B			
				A			
				Savfa 1/1			