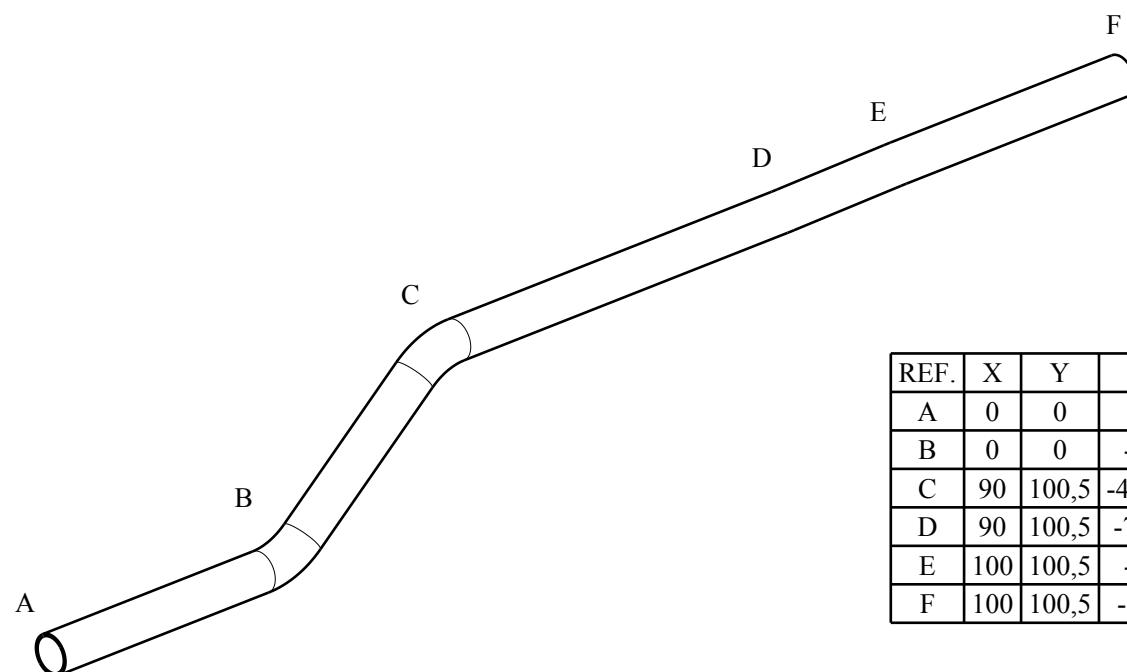
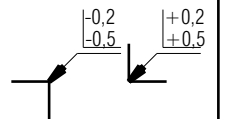


Q


1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R70 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



A	Material changed	27.09.2023	P.Rozmus
Rev.	Description	Data	Author

REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-250
C	90	100,5	-410,78
D	90	100,5	-785,7
E	100	100,5	-900
F	100	100,5	-1140

	PIPE		EN 10216-5	X2CrNi18-9	1,942	Ø35x2x1185
Adet	Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Grup No:			Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için	
Tip	Tadilat			İlgili standartlar:		
E5000	A	UPDATED		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)		
		27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU		EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri)		
	Resim	D.MIKULEC		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU		Onay: T.EROGLU		
	Ky Müh.			Tarih: 02.09.2021		
	Kaynak Parametresi	-		-		
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	A3	PIPE		
				den proje		
				Bu yerine geçti.		
				Komple Resim/Poz No		
				001MP0410209-000		

 Ra 12,5