



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
3. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.

General element roughne

	PIPE			EN 10216-5	X2CrNi18-9	1,910	Ø35x2x1166	
Adet	Parça Adı			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tip	Tadilat			ilgili standartlar:				
E5000	A	27.09.2023 UPDATED M.ABDULLAHOGLU		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)				
				EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)				
				EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)				
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021	Onay: T.EROGLU				
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021	Tarih: 02.09.2021				
	Ky Müh.						den proje	
	Kaynak Parametresi	-	-				Bu yerine geçti.	
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	PIPE			Komple Resim/Poz No	
							001MP0410204-000	