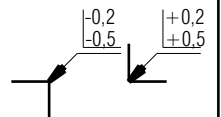



REF.	X	Y	Z
A	0	0	0
B	0	0	-1177,45
C	41	86,5	-1291,53
D	41	86,5	-1401,53

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. BENDING RADIUS: R70 (MEASURED TO CENTERLINE)
3. ROUGHNESS OF CUTTED EDGES: Ra 12,5
4. NON TOLERATED DIMENSIONS COULD BE MADE ACC. TO EN 22768-1c AND EN 22768-2L.



	PIPE				EN 10216-5	X2CrNi18-9	2,346	xØ35x1432,5
Adet	Parça Adı				Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır								
Grup No:		Tasnif No:			Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	27.09.2023 M.ABDULLAHOGLU						
E5000	A	UPDATED						
	Resim	D.MIKULEC	19.08.2021		Onay: T.EROGLU			
	Kontrol	M.ABDULLAHOGLU	26.08.2021		Tarih: 02.09.2021			
	Ky Müh.							
	Kaynak Parametresi	-		-				
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			PIPE			
B						A		
1/1						1/1		