GİZLİLİK: Bu teknik resmin dağıtımı Müşteri Kuruma ve Proje Yürütücüsü Kuruluşlara açık olarak yapılmıştır. TÜBİTAK MAM' ın yazılı izni olmadan, raporun tamamı ya da herhangi bir bölümü yayınlanamaz, çoğaltılamaz ve üçüncü kişilere dağıtılamaz; rapor içeriği, proje sözleşme maddelerinde belirtilen hususlar hariç, başka bir amaçla kullanılamaz.

Bütün delik konumları için ⌖ 0.5 C D

Büküm çapı

8,571°

4,286°

Ø358

Ø278,00

Ø20,0 ±0,1

Ø250

20 mm çap
21 adet eşit açılı

Ø18,0 ±0,1

Ø210

18 mm çap
21 adet eşit açılı

Ø358,0 ±0,1
⌾ 0.1
◎ 0.5 G

G

Ø109,1 ±0,1
⌾ 0.1

13,0 ±0,1

32,9 ±0,1

3,0 ±0,1

// 0.5 D

D

C

(40)

8°

R5 yuvarlatma vardır.

Ø278

357,2

Bükümden sonra iç çap delik ölçüsü minimum 109.00 mm gelmelidir.

R5 yuvarlatma vardır.

(40)

8°

6

6 mm,bükümlü sac düz bir zemine konulduğunda, zemin ile sacın en üst kısmı arasındaki mesafedir.

Montaj Parça Listesi
Assembly Bom List

Pozisyon *Position*	Resim Adı *Drawing Name*	Resim No *Drawing No*	Malzeme *Material*	Adet *Piece*	Ağırlık *Weight*	Açıklama *Description*
1	ROTOR GERGİ SACI	YEMU.120.03002.V0.2	DIN 1.4301 X5CrNi18-10	2	1.5 Kg	YEMU.120.03002.V0.2

AÇIKLAMA	ÖLÇÜ KONUMU	CMM ÖLÇÜM SONUCU	TEKNİK RESİM	UYGUN/UYGUN DEĞİLDİR
Çap ölçümü	C5		Min 109.0 mm Maks 109.2 mm	
Geometrik tolerans ÇEMBERSELLİK	C5		0.1 mm içerisinde.	
Çap ölçümü (Bükümlü sac)	C8		Min 354 mm Maks 356 mm	
Geometrik tolerans ÇEMBERSELLİK	B5		0.1 mm içerisinde.	
Geometrik tolerans EŞ MERKEZLİLİK	B5		0.5 mm içerisinde.	
Geometrik tolerans PARALELLİK	E2		0.5 mm içerisinde.	
Ölçü kontolü	E7		Min 5.5 mm Maks 6.5 mm	
Konum toleransı TÜM DELİKLER/DİŞLER			0.5 mm içerisinde.	

ROTOR GERGİ SACI KALIP KESİM VEYA LAZER KESİM SONUCU, ÖLÇÜLERİ TEKNİK RESİMDE VERİLEN ŞEKİLDE ELDE EDİLECEKTİR.
SONRA GERGİ SACI KALIPLA AÇILI FORMA GETİRİLECEKTİR.

Onay No. *Release No.*	Ver. No *Version No.*	Gnc. Bölgesi *Revision Region*	AÇIKLAMALAR *Descriptions*	Güncelleme yapan *Revised by*	Tarih *Date*	İmza *Signature*
R0	V1					

GÜNCELLEME LİSTESİ
REVISION LIST

Genel Toleranslar *Tolerances*	ISO 2768-1 / ISO 2768-2	Sayfa Boyutu *Page Size*	A3
Enstitü Onayı *Management Approval*			
Sıfatı *Title*	Kimliği *Name*	Tarih *Date*	İmza *Signature*
Hazırlayan *Drawn By*	Yalçın SOLAK		
Kontrol Eden *Checked By*	Yalçın SOLAK		
Onaylayan *Approved By*	Yalçın SOLAK		
Proje Numarası *Project Number*			

TÜBİTAK RUTE
RAYLI ULAŞIM TEKNOLOJİLERİ ENSTİTÜSÜ

Proje Adı *Project Name*: YENİ NESİL ELEKTRİKLİ TREN SETLERİ İÇİN CER SİSTEMİ VE TKYS GELİŞTİRİLMESİ PROJESİ

Malzeme *Material*	
Ağırlık *Weight*	1.5 kg
Resim Adı *Drawing Name*	ROTOR GERGİ SACI
Ölçek *Scale*	1:5
Resim Numarası *Drawing Number*	YEMU.120.03002.V0.2
Gizlilik Derecesi *Classification*	HİZMETE ÖZEL
Enstitü Proje Numarası *Institute Project Number*	R212004
Bilgi içindir *Informative*	☐
Kontrollü Kopya *Controlled Copy*	☐
Kopya Sayısı *Copy No.*	☐
Doküman Numarası *Document Number*	YEMU.120.03002.V0.2
Sayfa No. / Toplam sayfa *Sheet No. / Sheets*	1/1