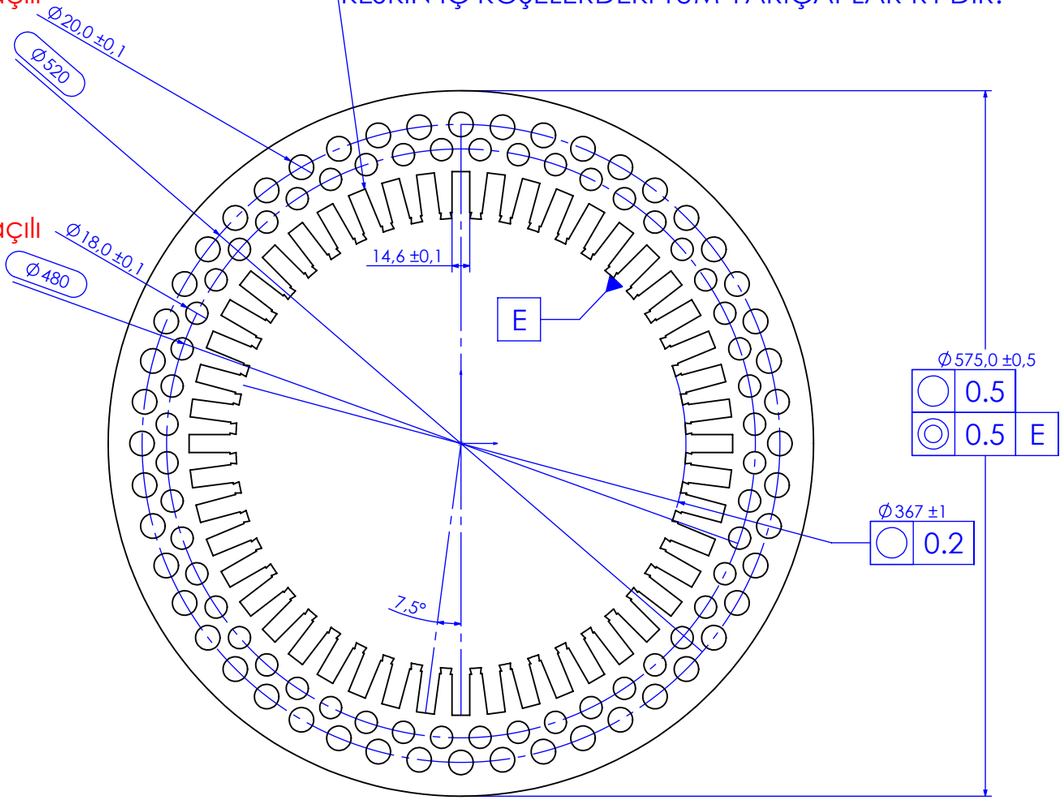
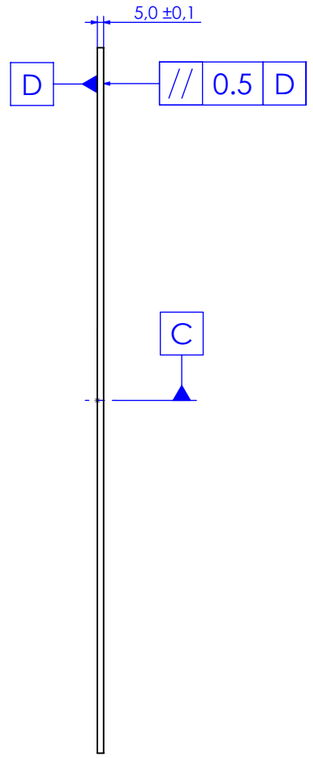
Bütün delik konumları için ⌖ 0.5 C D

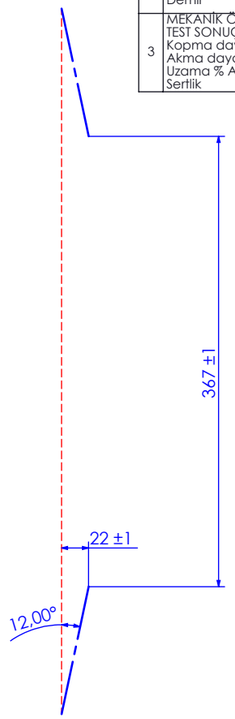
20 mm çap
48 adet eşit açılı

18 mm çap
48 adet eşit açılı

KESKİN İÇ KÖŞELERDEKİ TÜM YARIÇAPLAR R1'DİR.







Bükümden sonra iç çap ölçüsü 366 ile 368 mm arasında gelmelidir.

Montaj Parça Listesi
Assembly Bom List

Pozisyon *Position*	Resim Adı *Drawing Name*	Resim No *Drawing No*	Malzeme *Material*	Adet *Piece*	Ağırlık *Weight*	Açıklama *Description*
1	STATOR GERGİ SACI	YEMU.120.02005.V0.2	DIN 1.4301 X5CrNi18-10 / 304L	2	3.9 Kg	YEMU.120.02005.V0.2

NOTLAR

1 ÜRETİCİNİN SEMBOLÜ/İSMİ/ÜRETİM NUMARASI HER ÜRÜNDE YER ALACAKTIR.

2 KİMYASAL BİLEŞİM EN10088-4:09 / EN 10028-7:16 / EN 10088-2:14STANDARTLARINA UYGUN OLACAKTIR.
İÇERİK RAPORLANACAKTIR.

Karbon	C	:0.18-0.30
Silisyum	Si	:0.25-0.30
Manganez	Mn	:1.7-1.9
Nikel	Ni	:7.5-8.5
Krom	Cr	:18-19
Sülfür	S	: Maksimum 0.04
Fosfor	P	: Maksimum 0.04
Demir	Fe	: Kalan

3 MEKANİK ÖZELLİKLER (15mm numunede):
TEST SONUÇLARI RAPORLANACAKTIR.

Kopma dayanımı	: Minimum 550 N/mm2
Akma dayanımı	: Minimum 250 N/mm2
Uzama % A50	: Minimum 55
Sertlik	: Minimum 125 HB

AÇIKLAMA	ÖLÇÜ KONUMU	CMM ÖLÇÜM SONUCU	TEKNİK RESİM	UYGUN/UYGUN DEĞİLDİR
Çap ölçümü	C4		Min 366 mm Maks 368 mm	
Geometrik tolerans ÇEMBERSELLİK	C4		0.2 mm içerisinde.	
Çap ölçümü	C4-B4		Min 574.5 mm Maks 575.5 mm	
Geometrik tolerans ÇEMBERSELLİK	C4-B4		0.5 mm içerisinde.	
Geometrik tolerans EŞ MERKEZLİLİK	C4-B4		0.5 mm içerisinde.	
Geometrik tolerans PARALELLİK	B5		0.5 mm içerisinde.	
Ölçü kontolü	C6		Min 21 mm Maks 23 mm	
Konum toleransı TÜM DELİKLER/DİŞLER			0.5 mm içerisinde.	

STATOR GERGİ SACI KALIP KESİM VEYA LAZER KESİM SONUCU, ÖLÇÜLERİ TEKNİK RESİMDE VERİLEN ŞEKİLDE ELDE EDİLECEKTİR.
SONRA GERGİ SACI KALIPLA AÇILI FORMA GETİRİLECEKTİR.

Onay No. *Release No.*	Ver. No *Version No.*	Gnc. Bölgesi *Revision Region*	AÇIKLAMALAR *Descriptions*	Güncelleme yapan *Revised by*	Tarih *Date*	İmza *Signature*
R0	V1					

GÜNCELLEME LİSTESİ *REVISION LIST*

Genel Toleranslar *Tolerances*	ISO 2768-1 / ISO 2768-2	Sayfa Boyutu *Page Size*	A3	Malzeme *Material*
Enstitü Onayı *Management Approval*				
Sıfatı *Title* / Kimliği *Name* / Tarih *Date* / İmza *Signature*				
Hazırlayan *Drawn By*	Yalçın SOLAK			
Kontrol Eden *Checked By*	Yalçın SOLAK			
Onaylayan *Approved By*	Yalçın SOLAK			
Proje Numarası *Project Number*		Proje Adı *Project Name*	YENİ NESİL ELEKTRİKLİ TREN SETLERİ İÇİN CER SİSTEMİ VE TKYS GELİŞTİRİLMESİ PROJESİ	

TÜBİTAK RUTE
RAYLI ULAŞIM TEKNOLOJİLERİ ENSTİTÜSÜ

Ağırlık *Weight*	3.9 kg
Ölçek *Scale*	1:5
Resim Adı *Drawing Name*	STATOR GERGİ SACI
Resim Numarası *Drawing Number*	YEMU.120.02005.V0.2
Gizlilik Derecesi *Classification*	HİZMETE ÖZEL
Enstitü Proje Numarası *Institute Project Number*	R212004
Doküman Numarası *Document Number*	YEMU.120.02005.V0.2
Bilgi içindir *Informative*	☐
Kontrollü Kopya *Controlled Copy*	☐
Kopya Sayısı *Copy No.*	☐
Sayfa No. / Toplam sayfa *Sheet No. / Sheets*	1/1

GİZLİLİK: Bu teknik resmin dağıtımı Müşteri Kurumu ve Proje Yürütücüsü Kuruluşlara açık olarak yapılmıştır. TÜBİTAK MAM' ın yazılı izni olmadan, raporun tamamı ya da herhangi bir bölümü yayınlanamaz ve üçüncü kişilere dağıtılamaz; rapor içeriği, proje sözleşme maddelerinde belirtilen hususlar hariç, başka bir amaçla kullanılamaz.