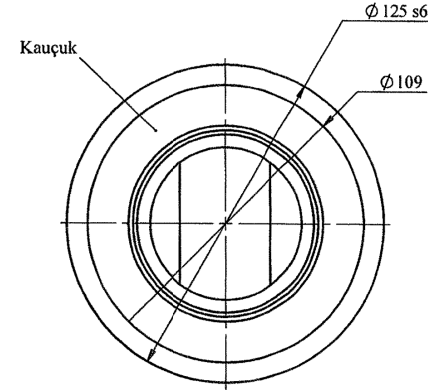
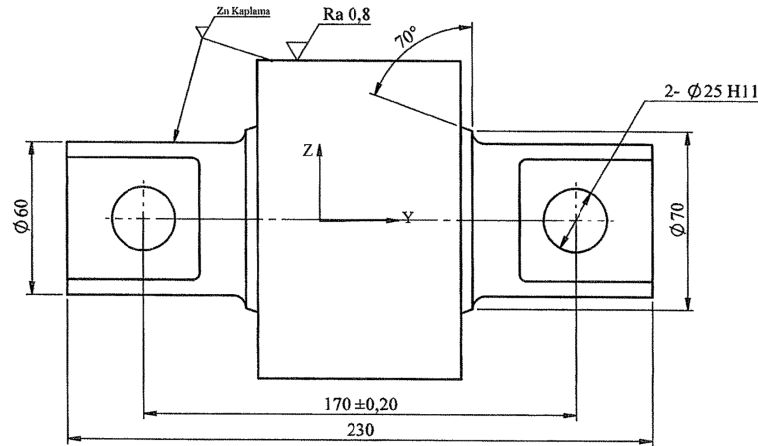
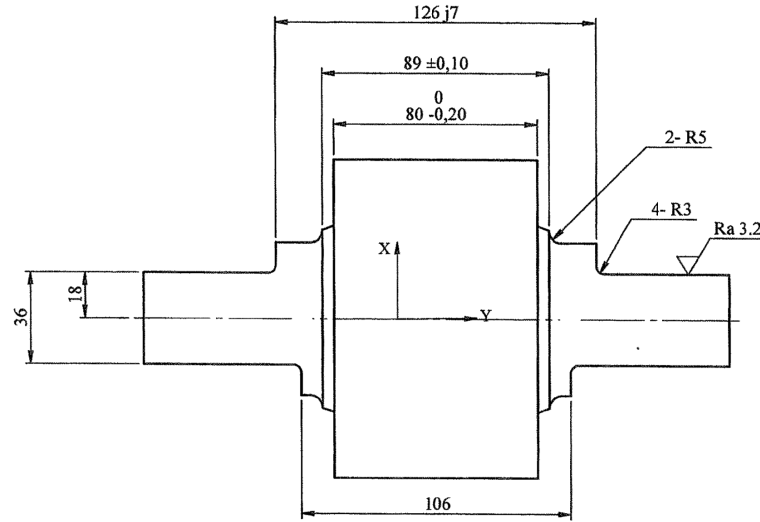




NOT: Resimde belirtilen yüzeylere DIN 50961'e göre Zn kaplama yapılacaktır.

NOT: Tokluk Değerleri

- 1- X ekseninde 30kN/mm yükde 1mm uzama
- 2- Y ekseninde 12kN/mm yükde 1mm uzama
- 3- Z ekseninde 30kN/mm yükde 1mm uzama
- Bütün uzama değerlerinin ± 15 toleransı olduğu kabul edilecektir.

NOT: Tokluk testleri TS EN 13913'e göre yapılacaktır.

NOT: Yük-uzama değerleri TS EN 13913 fig 8'e göre bakılacaktır.

- TS EN 13913 standardında belirtilen yönlerdeki gibi,
- Lokonun hareket yönü : X olacaktır.
- Lokonun yanıl eksen : Y olacaktır.
- Lokonun düşey eksen : Z olacaktır.

Toleranslar	
Ø25 H11	Ø25 $\begin{smallmatrix} +0,130 \\ 0,000 \end{smallmatrix}$
Ø125 s6	Ø125 $\begin{smallmatrix} +0,117 \\ +0,092 \end{smallmatrix}$
126 j7	126 $\begin{smallmatrix} +0,022 \\ -0,018 \end{smallmatrix}$

Esnek Perno	TS EN 10083-2	C50	9.94	
Adet	Parçanın Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg
				Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır				
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: CTO				
Grup No:	Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:			
Tip	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)			
Tadilat	EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)			
A	DİF 19'a göre not eklendi. 17.03.2020			
İşe Bakan	F.YILMAZ	Onay:		
Resim	H.YILMAZ	Tarih: 20.6.2017		
Kontrol	H.YILMAZ	Esnek Perno		
Kaynak Müh.				
Ölçek	1:2			
TULOMSAŞ				Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.
84B540786				den proje
Bu				yerine geçti.
Komple Resim/Poz No				LM09649-LM09654
LM09651				

Yer No Sıra No
1964 / 36