株式会社 東芝 府中工場

MAFSAL

変更記事: ① 86-4-12 記事追加・徳田 ② 2 86.6.5 記事追加・寸法削除 久留間

調査	設計	製図		
森 85・12・4	草 85・12・5	森 85・12・2	徳田 85・12・11	LINK / リンク

3C3T0891

TCD

Gつづき: 1

P NO.	手配コード	品名記号	形格記事	型	材料	処理	G-NO. 1	2	3	器具	立会	用途	重量
1	3C3T0891P001	LINK				FIC	1					A	104.0
2	3C3T0891P002	LINK			S45C Ck45		1						103.0
3	7BGC80X60	BUSH					2						0.5
4													
5													
6													

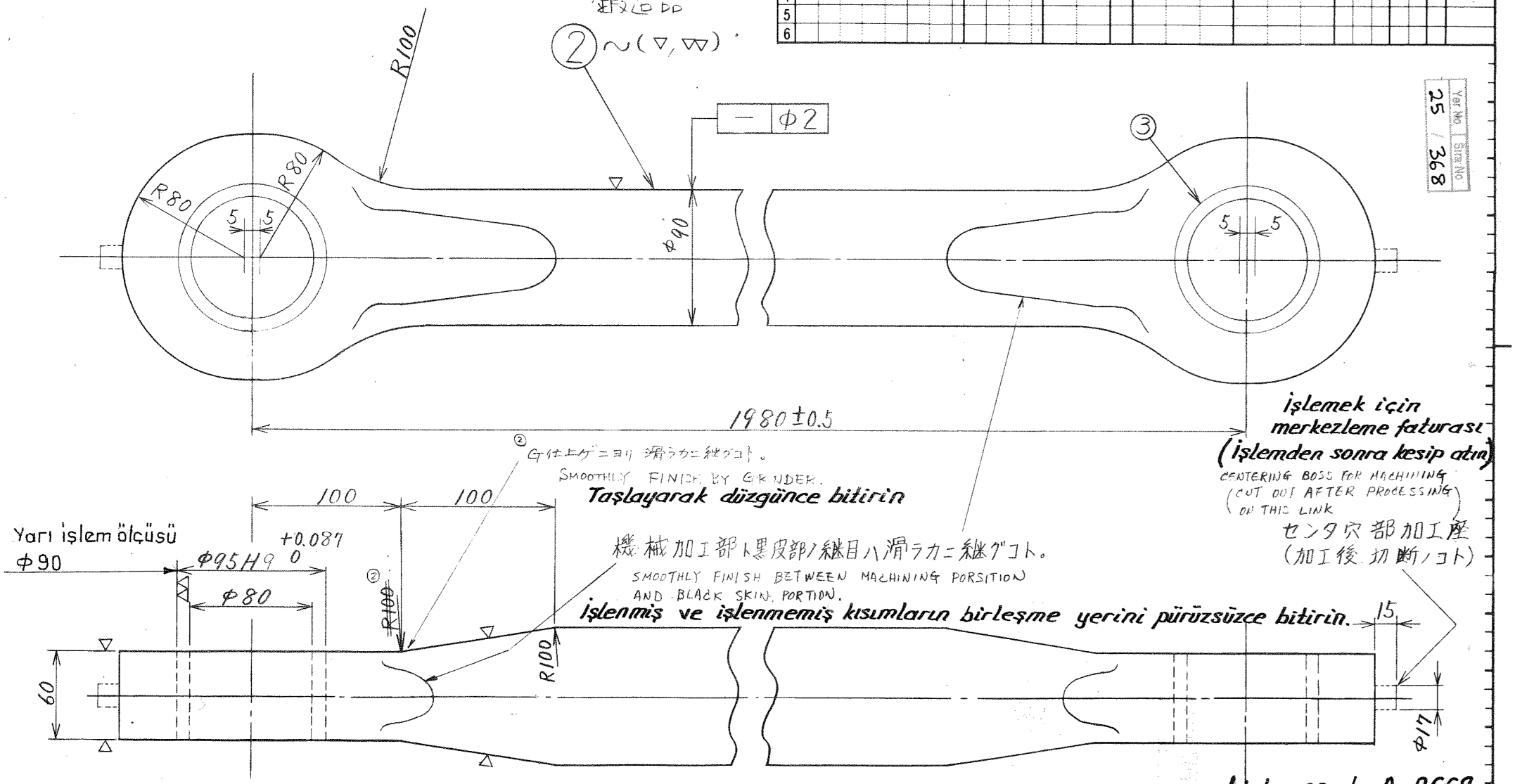
CARRY OUT ON MAGNETIC PARTICLE TESTING. **Manyetik zerre testi uygulayınız**

① 磁粉探傷試験ヲ実施ノコト。

Dövülmüş kısım

FORGED PART

① 鍛造品



İşlemek için merkezleme faturası (İşlemden sonra kesip atın)

CENTERING BOSS FOR MACHINING (CUT OUT AFTER PROCESSING ON THIS LINK)

センタ穴部加工座 (加工後切断ノコト)

機械加工部ト黒皮部ノ継目ハ滑ラカニ継グコト。

SMOOTHLY FINISH BETWEEN MACHINING PORSITION AND BLACK SKIN PORTION.

İşlenmiş ve işlenmemiş kısımların birleşme yerini pürüzsüzce bitirin.

Yar No / Sira No: 25 / 368

Liste no: L_A 0669

3C3T0891

関係図 1C3T0369 類似図 M-8743860 CAD:

保管 '85 12.19

FCF52005 S