

**ÇELİK DÖVME PARÇALAR İÇİN  
SİPARİŞ YAPRAĞI**

- |                                                               |                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Parçanın Adı                                               | : Ekli listede verilmiştir.                                                             |
| 2. Sipariş Miktarı                                            | : Ekli listede verilmiştir.                                                             |
| 3. Resim No                                                   | : Ekli listede verilmiştir.                                                             |
| 3.1. Dövme Resmi                                              | : Ekli listede işaretlenmiştir.                                                         |
| 4. Ağırlık                                                    | : a) işlenmiş..... b) dövülmüş.....                                                     |
| 4.1. Birim ağırlığı                                           | : Ekli listede belirtilmiştir.                                                          |
| 4.2. Sipariş ağırlığı                                         | : .....                                                                                 |
| 5. Malzeme                                                    | : RSt 42-2 ; E 295 ; E 335 (DIN EN 10025)                                               |
| 5.1. Kopma dayanımı (kg/mm <sup>2</sup> )                     | : 42-50 ; 50-60 ; 60-77                                                                 |
| 5.2. Uzama sınırı ((kg/mm <sup>2</sup> ) en az                | : 26 ; 30 ; 34                                                                          |
| 5.3. Uzama (L=5d) (%) en az                                   | : 19 ; 17 ; 12                                                                          |
| 5.4. Çentik darbe dayanımı                                    | : 7 ; 7 ; 7 kgm/cm <sup>2</sup>                                                         |
| 5.5. Sertlik (HB)                                             | : 110-190 ; 135-170 ; 160-180                                                           |
| 5.6. Kimyasal katkıları (en fazla)<br>(DIN EN 10025'e göre)   | :                                                                                       |
| % C                                                           | :                                                                                       |
| % P                                                           | : 0.055 ; 0.055 ; 0.055                                                                 |
| % S                                                           | : 0.055 ; 0.055 ; 0.055                                                                 |
| % Mn                                                          | :                                                                                       |
| % Si                                                          | :                                                                                       |
| % Cr                                                          | :                                                                                       |
| % Ni                                                          | :                                                                                       |
| 5.7. Normalizasyon Tavı °C                                    | : 850-900 ; 835-890 ; 820-875                                                           |
| 6. Teknoloji                                                  | :                                                                                       |
| 6.1. Dövme usulü                                              | : Ekli listede belirtilmiştir.                                                          |
| 6.2. Isıl işlem                                               | : Dövme işleminden sonra malzemenin niteliğine uygun sıcaklıklar arasında normalizasyon |
| 6.3. Şekil değiştirme katsayısı<br>ingottan itibaren (en az)  | : Kalıpta dövülen parçalarda 4<br>Serbest dövülen parçalarda 2                          |
| 6.4. İşlenebilme                                              | : Bütün parçalar kolayca işlenebilmelidir.                                              |
| 7. Biçim ve Ölçüler                                           | : DIN EN 10254'e göre                                                                   |
| 8. Markalama                                                  | : Resimde belirtilen yere ve şartnamede tanımlanan şekilde                              |
| 9. İmalatçıya numune verilecek mi                             | : Siparişte kararlaştırılacaktır.                                                       |
| 10. Tesellüm şekli (dövülmüş,<br>Yarı işlenmiş veya işlenmiş) | : İşleme teklifi verilirse fiyat ayrıca belirtilir.                                     |