1. GEREKSİNİMLER:

1.1. Standart ve Uygulamalar

Döküm levha, çubuk, tüp, diğer şekiller..... ASTM D702-56T**

Kalıplanmış formlar..... ASTM D788-56T**

1.2. 264 PSI'da Isıl Eğilme Sıcaklığı

Tip I Döküm Ürünler (0.2 inç kalınlık) ..... minimum 64°C

Tip II Döküm Ürünler (0.2 inç kalınlık) ..... minimum 88°C

Tip I Kalıplanmış Formlar (ASTM Aşama 5) ..... minimum 149°F

Tip II Kalıplanmış Formlar (ASTM Aşama 5) ..... minimum 183°F

NOT: Tip özel olarak planda sınırlandırılmıyorsa, tip 1 veya tip 2 bu şartname uyarınca bu spesifikasyona göre donatılabilir.

1.3. Renk

Aksi belirtilmedikçe renksiz ve şeffaf olacak.

**NOT: Herhangi bir kurumun şartnamesi veya testi, tarih numarası veya düzeltme mektubu ile birlikte belirtilmişse, Bu Elektro Motive Şartnamesi'nin revizyonu dışında başka tarihli veya daha yeni revizyonlar kabul edilebilir değildir.

2. GENEL BİLGİLER: (Tedarikçi Gereksinimleri Zorunlu Değil)

Bu şartname, döküm ve kalıplanmış yapıdaki polimetil metakrilat termo plastik sac, çubuklar, borular ve şekilleri iki tipte kapsamaktadır: Tip I, genel amaçlar; Tip II ısıya dayanıklı.

EMD'de EMS 476'nın başlıca uygulaması, kutu harfleri ve rakamlarla birlikte verilmiştir. Optik veya dekoratif amaçlar için gerekli olduğu yerde bir ara malzeme olarak da kullanılır. Parçalanmanın tehlikeli olacağı yerde cam gibi şeffaf bir madde olarak işlev görür. Açık renkler, yarı saydam renkler, renk tonları ve açık renk seçenekleri mevcuttur. Pigmentli olmadıkça normalde renksiz ve şeffaftır. Benzer bir malzeme Lucite ve Plexiglass gibi markalar altında satılmaktadır.

Sac levhalar cilalanmış ve yapışkan maskeleme ile korunmuştur. Tüpler cilalaması özel olarak

belirtilmemişse cilasız olur.

Malzeme kolayca oluşturulur ve işlenir. Şeffaflık, stres kalıpları veya diğer optik niteliklerin istendiği model çalışmaları için kullanılmıştır. Işık borularının özelliği kenar aydınlatması gibi etkilere izin verir.

2.1.Özellikler:

Özgül Ağırlık 1.18-1.20

Ağırlıkça su soğurumu (1/8" Numune) ..... 24 saatte % 0.5

ND Kırılma indeksi 1.48

Işık transmisyonu, % (1/8" Numune) 91

Büzülme, max. % (Kalıp döküm) 1.0

Kopma mukavemeti psi. 6800

Sertlik, Brinell (500 kg – 10 mm bilye) 18-20

2.2.Mevcut form ve boyutlar:

	Kalınlık veya çap İnç	Standart boyutlar İnç
Döküm levha	.060 - .250 .375 - .500	20 x 50'den 40 x 50'ye 20 x 50'den 36 x 48'e
Kalıp levha	1/8'den 2'ye kadar	20 x 25
Yuvarlak çubuklar	¼'den 2'ye kadar	48'e kadar
Kare çubuklar	½'den 3'e kadar	25'e kadar
Tüpler	1-1/2'den 6 O.D.	52½ 'e kadar çeşitli duvar kalınlıkları

Buna ek olarak, bloklar ve büyük dökümler 17 x 25 e kadar boyutlarda, 1/2 inç üstünde kalınlıkta sipariş edilir. Silindirik şekiller 9 inç çapa ve 9-1 / 2 inç yüksekliğe kadar yapılır. Bu şekiller ham veya cilalanmış biçimde tedarik edilir.

Şekillendirme: Malzeme bir form üzerinde şekillendirilebilir. Plastik tercihen bir fırında 300° F'ye kadar ısıtılmalı, biraz basınçla şekillendirilmeli ve yavaşça soğutulmalıdır.

Yapıştırma: Parçalar uygun bir şekilde monte edilmeli, temizlenmeli ve maskelenmelidir.

Birkaç tip yapıştırıcı kullanılabilir. Monomer baz, monomer-polimer baz, epoksi-reçine, etilen diklorür. Metil metakrilat monomer, asetik asit ve etilen diklorürden oluşan yapı, birleştirme mukavemeti ve kaplama çatlağı direnci açısından en iyi kombinasyonunu sağlar.

Birleştirme yüzeyindeki bir temas yüzeyinden hafifçe yumuşayana kadar ıslatılır, daha sonra bastırarak sertleşene kadar tutulur.

Boyama: İstenirse havada kuruyan bir boya veya vernik kullanılabilir. Akrilik reçine sıvıları, berrak veya pigmentli, üst tamamlamadır. Bazı boya inceltici ve benzeri çözücüler EMS 476'yı çözer ve bu nedenle bu materyalin yakınında dikkatli kullanılmalıdır.

TANIMLAMA BİLGİSİ:

Bu maddenin kullanımının belirtildiği yerlerde:

Malzeme: EMS 476 ACRYLİC PLASTİC

Veya alan kısıtlı ise:

Malzeme: EMS 476 ACRY. PLAS.

Yüksek ısıl eğilme sıcaklığı gerektiğinde, TYPE II'yi ekleyin. Cilalanmış yüzey gerekliyse çizimde belirtilmelidir.