

<b>TÜRASAS</b> Eskişehir Bölge Müdürlüğü	TEKNİK ŞARTNAME	Doküman No	250.432			
		Revizyon	D	E	F	G
		Sayfa	1/6			

**T.Ş. 250.432**  
**1500kN**  
**CER PAKETİ TEMİNİ**  
**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Giriş Kontrol Şube Müdürü	Şükrü Baha BAYDIR	
Çekilen Araçlar Şube Müdürü	Özden BALKAN	
Vagon Fabrikası Müdürü	Murat GÖRÜR	
Hazırlayanlar	Ahmet SÖNMEZ	Halis SAĞIR
		
Hazırlama Tarihi	08.06.2016	



<b>TÜRASAS</b> Eskişehir Bölge Müdürlüğü	<b>TEKNİK ŞARTNAME</b>	Doküman No	250.432			
		Revizyon	G			
		Sayfa	3/6			

## 1. KONU ve KAPSAM

Bu teknik şartname TÜRASAS Eskişehir ve Sivas Bölge Müdürlüğünde yük vagonu üretim ve revizyonlarında kullanılan **1500 kN Elastomerli Cer Paketleri** ile ilgili asgari genel ve teknik özellikleri, kontrol, teslim alma, garanti ve diğer hususları kapsar.

## 2. İSTEK VE ÖZELLİKLER

- 2.1. Cer Paketleri yük vagonlarında kullanılacaktır.
- 2.2. Cer Paketleri 1500 kN' luk olacaktır.
- 2.3. Cer Paketleri ile ilgili tüm hususlar için EN 15566 referans alınacaktır.
- 2.4. Cer Paketleri ve bileşenlerinin hazırlanması, imalatı, montajı, kontrol ve testleri, belgelendirmesi, markalaması EN 15566' e göre yapılacaktır.
- 2.5. Cer Paketleri elastomer sustalı olacaktır.
- 2.6. Elastomer sustanın çalışma sıcaklığı aralığı -40° C ve + 50 ° C arasında olacaktır.
- 2.7. Cer paketinde elastomer pad kullanılacaktır.
- 2.8. Elastomer pad'ler UV ışınlarından etkilenmeyecek özellikte olacaktır.
- 2.9. Cer paketinin somun ve özel rondelası çinko kaplı olacaktır.
- 2.10. Cer paketinin herhangi bir noktasındaki kuru boya film kalınlıkları 120-200 mikron arasında olacaktır. Astar boya Yarı Mat Epoksi Astar, son kat boya ise Yarı Mat RAL 9005(Jet Siyahı) Akrilik/Poliüretan olacaktır.
- 2.11. Cer Paketlerinin izlenebilirliğinin sağlanabilmesi için markalama EN 15566 standardına uygun şekilde yapılacaktır. Bununla birlikte sözleşme numaraları ve müşteri logosu kabartma yöntemiyle Cer paketlerinin üzerine yazılacaktır. Ayrıca şarj numaraları ve seri numaraları nokta vuruşlu, lazer vb. bir yöntemle Cer Paketleri üzerine yazılacaktır. Cer Paketleri üzerine yazılmış olan müşteri logosu ve numaralar, Cer Paketlerinin vagona montaj yapılmasından sonra da rahatça görülebilecek pozisyonda ve tüm Cer Paketlerinde aynı konumda yerleştirilecektir.

<b>TÜRASAS</b> Eskişehir Bölge Müdürlüğü	<b>TEKNİK ŞARTNAME</b>	Doküman No	250.432			
		Revizyon	G			
		Sayfa	4/6			

### 3. TEKLİF VERME

- 3.1.Firmalar Cer Paketinin TSI Uygunluk Belgesini (TSI belgesi (EC, CE, EG) veya NoBo onaylı EN 15566 uygunluk belgesi) ilk ürün teslimiyle birlikte vereceklerdir. Uygunluk testleri Avrupa Birliğinin NANDO veritabanına kayıtlı 2008/57/EC no' lu direktifine göre yetkili bir tarafsız kuruluş (NoBo) tarafından belgelendirilecektir.
- 3.2.Firmalar teklif ettikleri ürünler için TSI/EN uygunluk deklarasyonunu TS EN ISO/IEC 17050-2' ye göre hazırlayıp ilk ürün teslimiyle birlikte İDARE'ye vereceklerdir.
- 3.3.Firmalar teklif ettikleri 1500k' luk Cer Paketinin resmini, elastomer sustanın özelliklerini, statik ve dinamik eğrilerini tekliflerinde verecektir.
- 3.4.Firmalar TSI WAG 321/2013 no' lu regülasyonun 4.4 ve 4.5 maddelerinde yer alan teklif ettikleri ürüne ait kullanım ve bakım dosyalarını tekliflerinde verecektir.

### 4. İMALATÇI TARAFINDAN YAPILACAK KONTROL VE DENEYLER İLE TESELLÜME SUNULAN PARTİ İLE BİRLİKTE VERİLECEK BELGELER

- 4.1.Tesellüme sunulan her parti ile birlikte TSI Uygunluk Belgesi (EC,CE,EG) veya NoBo onaylı EN 15566 uygunluk belgesi İDARE' ye verilecektir.
- 4.2.İmalatçı tesellüme sunulan 1500 kN' luk Cer Paketinin teknik resmini verecektir.
- 4.3.İmalatçı Cer Paketiyle ilgili EN 15566 Standardının gerektirdiği tüm testlerin sonuçlarını EN 10204' e göre 3.1 sertifikası şeklinde tesellüme sunulan parti ile birlikte verecektir.

### 5. İDARE TARAFINDAN YAPILACAK MUAYENE VE DENEYLER

Tesellüme sunulan partinin İDARE tarafından yapılacak kontrolleri aşağıdaki gibidir;

- 5.1.TSI belgeleri (EC, CE, EG) veya NoBo onaylı EN15566' ya uygunluk belgesinin kontrolü
- 5.2.EN 10204' e göre 3.1 sertifikasının kontrolü
- 5.3.%100 gözle kontrol
- 5.4.TÜRASAS gerekli gördüğü takdirde parçalardan seçeceği numune ve/veya numuneleri tahribatsız ve/veya tahribatlı testlerde kullanabilir. Firma TÜRASAS tarafından tahribatlı testlerde kullanılan parçaların yerine yenilerini bedelsiz olarak gönderecektir.

<b>TÜRASAS</b> Eskişehir Bölge Müdürlüğü	<b>TEKNİK ŞARTNAME</b>	Doküman No	250.432			
		Revizyon	G			
		Sayfa	5/6			

## 6. SUNUM, AMBALAJ, TESLİM YERİ VE ŞEKLİ

Tesellüme arz edilen malzemelerin ambalaj sandıkları; uygun kalite ve kalınlıkta tahta, petrol türevi vb. mukavim malzemelerden yapılmış olacaktır. Sandık malzemesi seçilirken, 4 adet sandığın üst üste konulacağı dikkate alınacaktır. Sandıklar yağmur, rüzgar, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil, tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak şekilde imal edilmiş olacaktır. Malzemelerin dağılmamaları için sandıklar dışından mukavim şerit bantlarla bağlanacaktır.

Sandıkların altında forkliftle tahmil tahliye edilecek şekilde palet olacaktır. Sandıkların malzemeli ağırlığı 400-500 kg olacaktır. Sandıkların üzerinde yüklenici firmanın adı, malzemenin adı, sipariş ve resim numarası, sandık içindeki parça adedi, parçaların şarj ve sıra numaraları, imal tarihi bilgileri (iklim koşullarından etkilenmeyecek şekilde) belirtilmiş olacaktır. Gerek bu bilgileri, gerekse markalama bilgilerini kapsayan liste; irsaliye veya fatura ile birlikte sandık bazında ayrıca teslim edilecektir.

Tesellüme sunulan malzemeler; yağmur, rüzgar, kar gibi iklim ve çevre şartlarından etkilenmeyecek, tahmil tahliye ve stoklama esnasında hasarlanmayacak, uygun kalınlıkta hava balonlu naylon ile sarılarak, işlenmiş yüzeyleri birbirine temas etmeyecek şekilde sandıklar içine konulacaktır.

Tesellüme sunulan ürünlerin ambalaj ve/veya tesellüm evraklarının eksik ve/veya uygun olmaması durumunda; bu durum tutanak ile kayıt altına alınarak, tesellüm işlemi gerçekleştirilmeksizin firmaya iade edilir.

Teknik şartnameye uygun olarak ambalajlanan parçaların teslim yeri yapılacak talebe göre TÜRASAS Eskişehir Bölge Müdürlüğü ya da TÜRASAS Sivas Bölge Müdürlüğü 'dür.

## 7. PROTOTİP

İlk defa ürün verecek tedarikçiler, mutlaka 2 adet prototip ürün verecektir. Prototiplerin kabulünden sonra seri imalata geçilecektir. Daha önce ürün verilmiş olsa dahi ürüne ait projede ve/veya imalat yönteminde değişiklik yapılmış ise tekrar prototip sunulacaktır.

<b>TÜRASAS</b> Eskişehir Bölge Müdürlüğü	<b>TEKNİK ŞARTNAME</b>	<i>Doküman No</i>	<b>250.432</b>			
		<i>Revizyon</i>	<i>G</i>			
		<i>Sayfa</i>	<b>6/6</b>			

## 8. GARANTİ

İmalatçı, imalat hatasından kaynaklanan ve tesellüm esnasında görülmeyen hata ve kusurlardan dolayı malzemeleri, son parti malın tesliminden itibaren 2 (iki) yıl için garanti eder.

Firma, garanti süresi içerisinde hatalı çıkan parçaları, bildirim tarihinden itibaren 1 ay içerisinde yenileri ile değiştirecektir.

## 9. DİĞER HUSUSLAR:

9.1.Miktar arttırma, tesellüm şekli ve tarihleri, sigorta, garanti, vb gibi teknik şartnamede belirtilmeyen diğer tüm hususlar idari şartname ile kararlaştırılır.