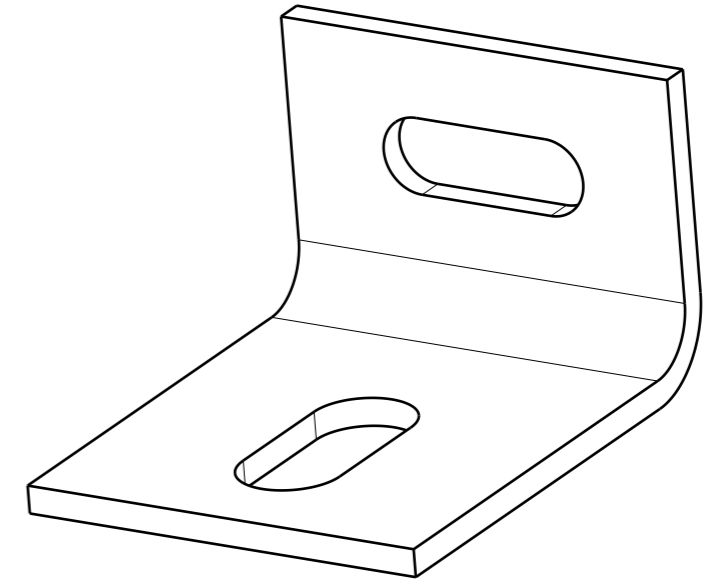
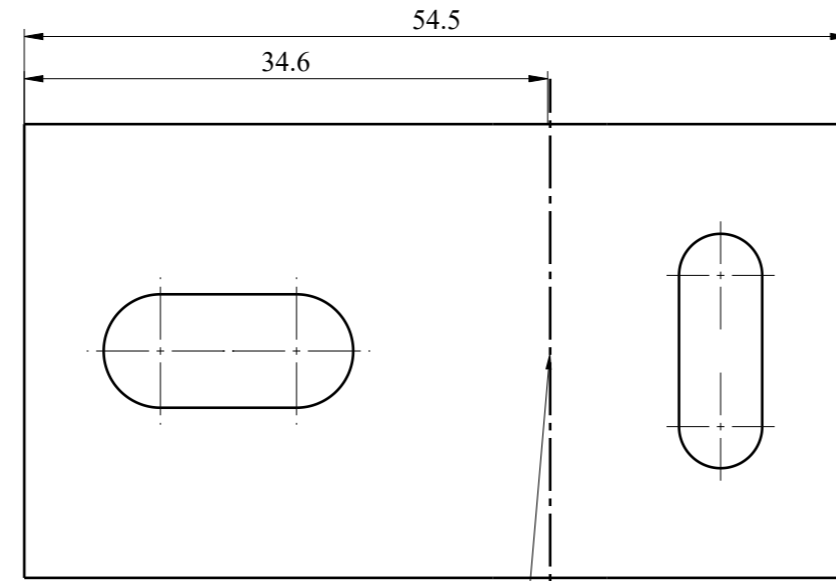
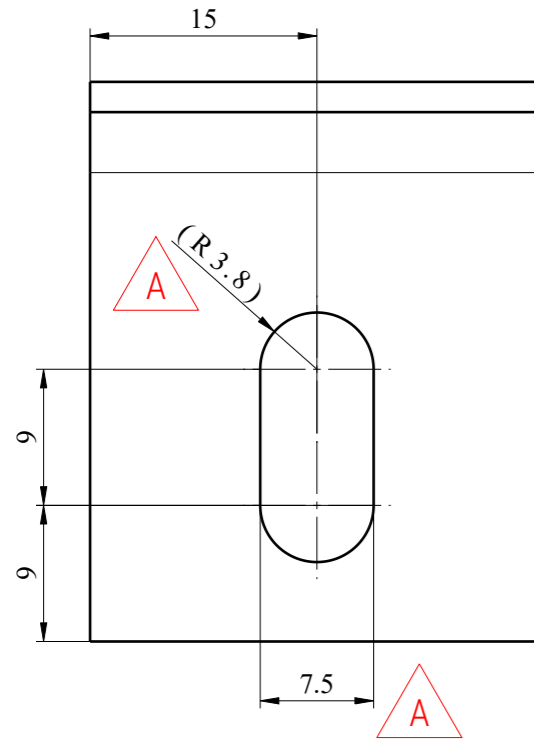


Section view A-A



Isometric view



R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI

Unfolded view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges:  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  $\sqrt{Ra 12,5}$  (✓)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
		EN 10025-2	S355J2+N	0,023	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	R.MEKSULA	15.10.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	22.10.2021	Tarih: 29.10.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-	-	
Ölçek	2:1	Kağıt Ebadı A3	ANGLE		<b>001SC0031005-000</b>

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed hole dimensions	20.04.2022	M.Pudlo

