



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED WIRE DIMENSION: 200 MM.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK
General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{Ra 12,5}$)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	WIRE SUPPORT 150X22	EN 10088-3	X5CrNi18-10	0,018	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır <input type="checkbox"/> Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
	Tadilat			den proje	
	Resim	R.MEKSULA	11.10.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	18.10.2021	Tarih: 25.10.2021	
	Ky Müh.			Bu yerine geçti.	
	Kaynak Parametresi			Komple Resim/Poz No	
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3	WIRE SUPPORT 150X22		
				001SC0031004-000	
				Savfa 1/1	

