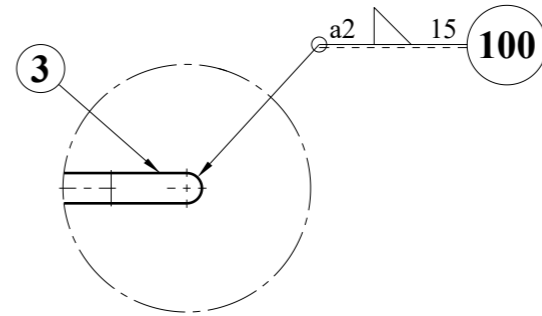
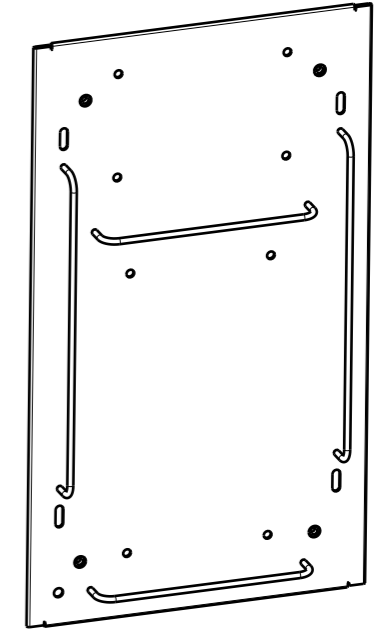


Auxiliary view B  
Scale: 1:1



Detail A  
Scale: 1:1



Isometric view

NOTES:

1. REMAINING ELEMENTS 2, 3 WELDED THE SAME WAY AS IN THE DETAIL A.
2. PAINTING - COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
4	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	4	TN1014-03-BA	8	0,003kg	M6
2	WIRE SUPPORT 150X22	3	001SC0031004-000	X5CrNi18-10	0,018kg	xx
2	WIRE SUPPORT 230x22	2	001SC0031003-000	X5CrNi18-10	0,026kg	xx
1	SHEET METAL	1	001SC0031002-000	S355J2+N	0,145kg	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır  Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir.  CTQ

Grup No:		Toplam Ağırlık (Kg): 1,420		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	R.MEKSULA	15.10.2021	Onay: T.EROGLU
	Kontrol	A.PATLAK	22.10.2021	Tarih: 29.10.2021
	Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	22.10.2021	
	Kaynak Parametresi	15085-2 CL 2 CP C2 CT 3		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
101	z2 weld	EN ISO 14343-A:G 23 12 L	CP C2
100	a2 weld	EN ISO 14343-A:G 23 12 L	CP C2

Rev.	Description	Data	Author
A	Pos.4 added. Welding type added	12.09.2023	D.Dziedzic

PANEL, WELDED

001SC0031001-000

