



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK
General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{Ra 12,5}$)

	Rib	EN 10025-2	S355J2+N	0,289	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		Onay: T.EROGLU	den proje	
E5000	Resim	K.DZIKOWSKI	15.12.2022	Tarih: 20.12.2022	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	13.12.2022		Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3		001SC0030113-000
					Rib
					B
					A



