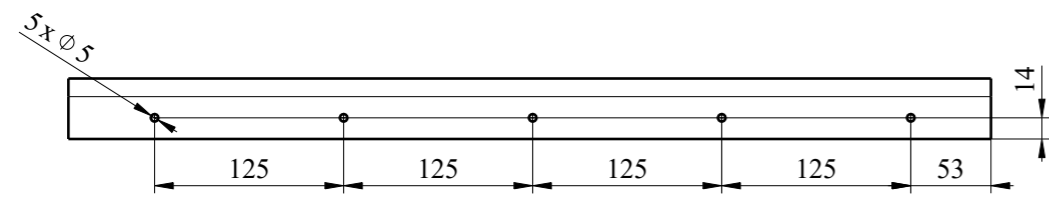
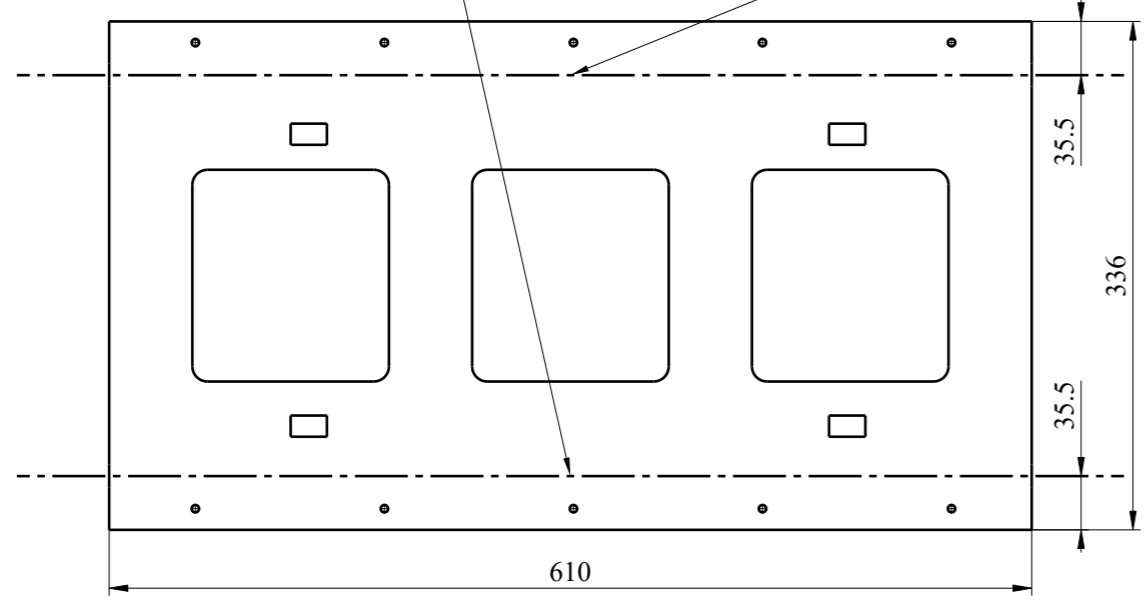


Isometric view



R: 8mm AÇI: 90deg ASAGI R: 8mm AÇI: 90deg ASAGI



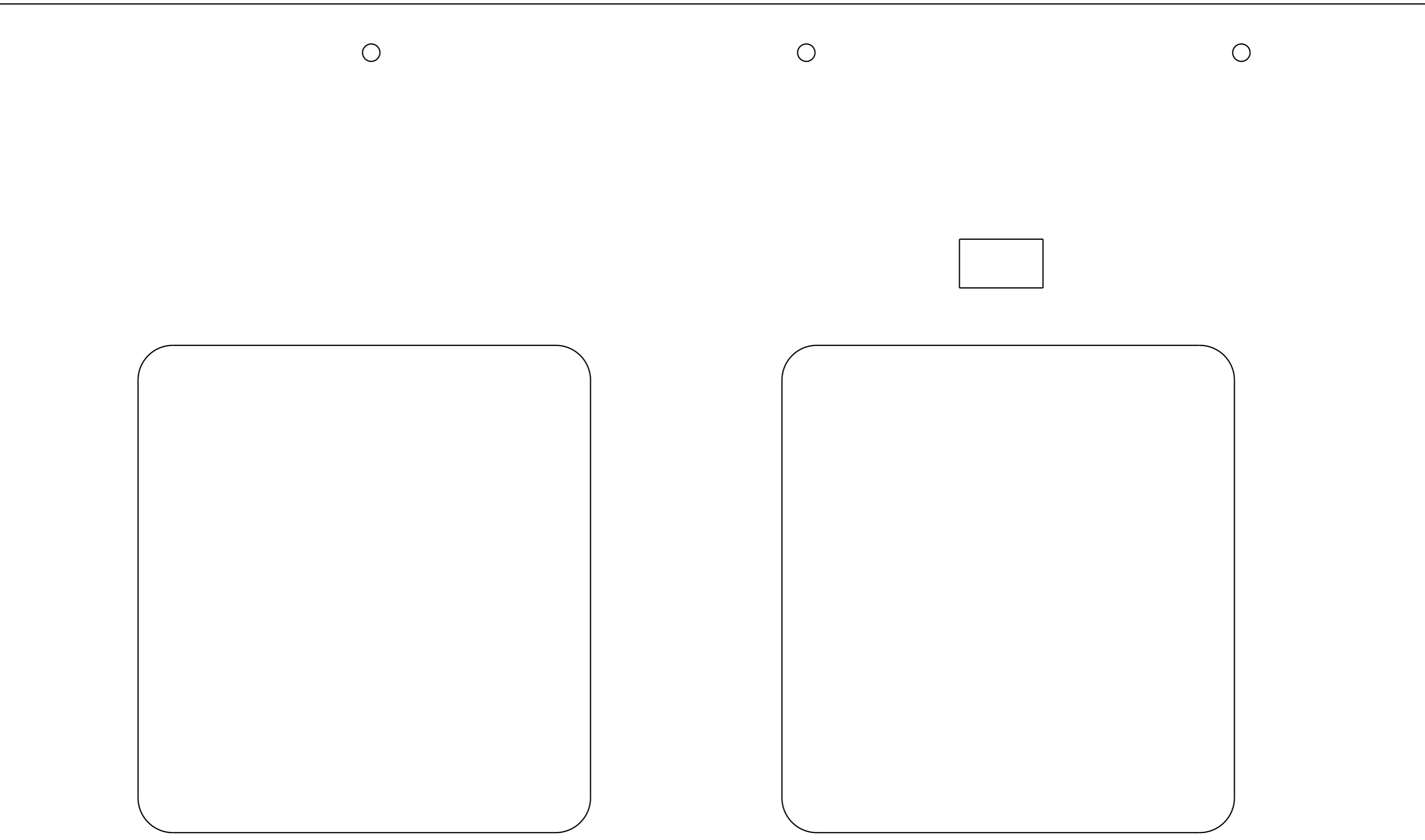
Unfolded view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:	ISO 9013-332
for chamfered edges	√ Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness:	√ Ra 12,5 (√)

Bracket	EN 10025-2	S355J2+N	4,696	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Resim		Onay: T.EROGLU		
E5000	Tadilat	-		den proje	
	Resim	K.DZIKOWSKI	06.12.2022	Bu yerine geçti.	
	Kontrol	A.PATLAK	13.12.2022	Komple Resim/Poz No	
	Ky Müh.	-		001SC0030112-000	
Kaynak Parametresi	-		Bracket		
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi	A3	Savfa 1/2	



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

