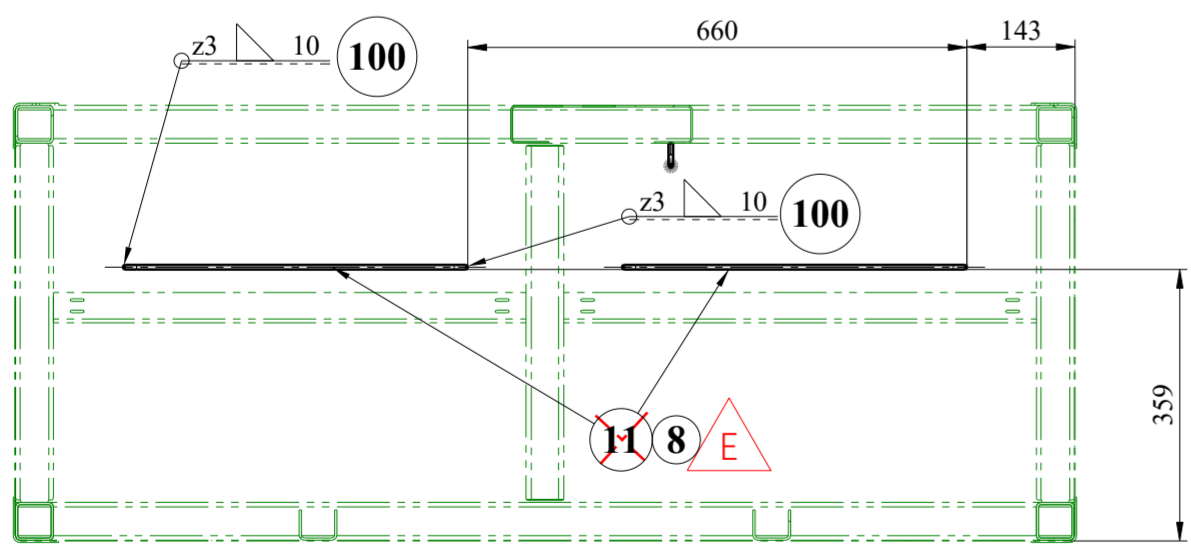


Isometric view

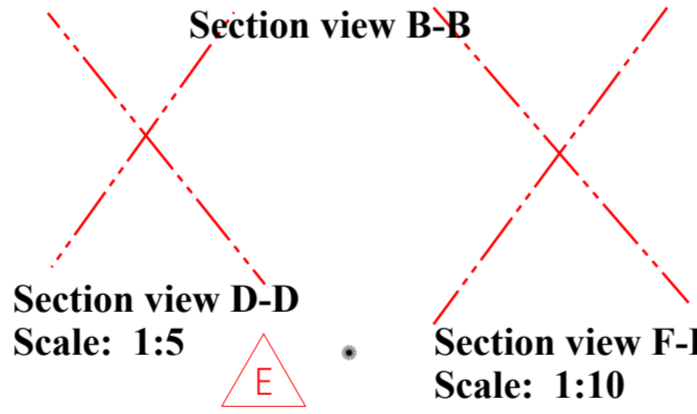
Section view H-H

1. REMAINING ELEMENTS 5, 6, 8 WELDED THE SAME WAY AS IN THE SECTION VIEW G-G.

2.



Section view G-G
Scale: 1:10



Section view B-B
Scale: 1:5

Section view F-F
Scale: 1:10

Section view E-E
Scale: 1:10

Detail C
Scale 1:2

Section view A-A

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
2	WIRE SUPPORT, 50 X 450 MM	8	001ME9900034-000	X5CrNi18-10	0kg	xx
-	-	7	-	X5CrNi18-10	0kg	-
2	WIRE SUPPORT, 100 MM	6	001ME9900012-000	X5CrNi18-10	0,033kg	xx
2	WIRE SUPPORT, 300 MM	5	001ME9900020-000	X5CrNi18-10	0,077kg	xx
-	-	4	-	X5CrNi18-10	0,044kg	-
-	-	3	-	X5CrNi18-10	0,007kg	-
-	-	2	-	X5CrNi18-10	0,01kg	-
-	-	1	-	X5CrNi18-10	0,009kg	-

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:		Toplam Ağırlık (Kg): 0,054		TÜRASAŞ	
Tip	Tadilat	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Resim	K.DZIKOWSKI	13.12.2022	Onay: T.EROGLU	den proje	
Kontrol	A.PATLAK	22.09.2021	Tarih: 29.09.2021	Bu yerine geçti.	
Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	22.09.2021	Komple Resim/Poz No		
Kaynak Parametresi	15085-2 CL 2	CP C2 CT 3	WIRE SUPPORTS, WELDED		
Ölçek	1:10	Kağıt Ebadı A2	001SC002001-000		

Rev.	Description	Data	Author
G	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
F	Position updated	13.12.2022	K.Dzikowski
E	Structure of the model changed	13.07.2022	K.Dzikowski
D	Structure of the model changed	30.06.2022	M.Pudlo
C	Wire supports added	24.05.2022	M.Pudlo
B	Wire supports added	16.03.2022	M.Pudlo
A	Weld symbol update	25.02.2022	M.Pudlo

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
101	2HY weld	EN ISO 14343-A: G 23 12 L	CP C2
100	z3 weld	EN ISO 14343-A: G 23 12 L	CP C2

A

