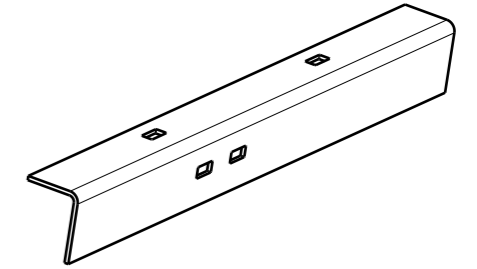
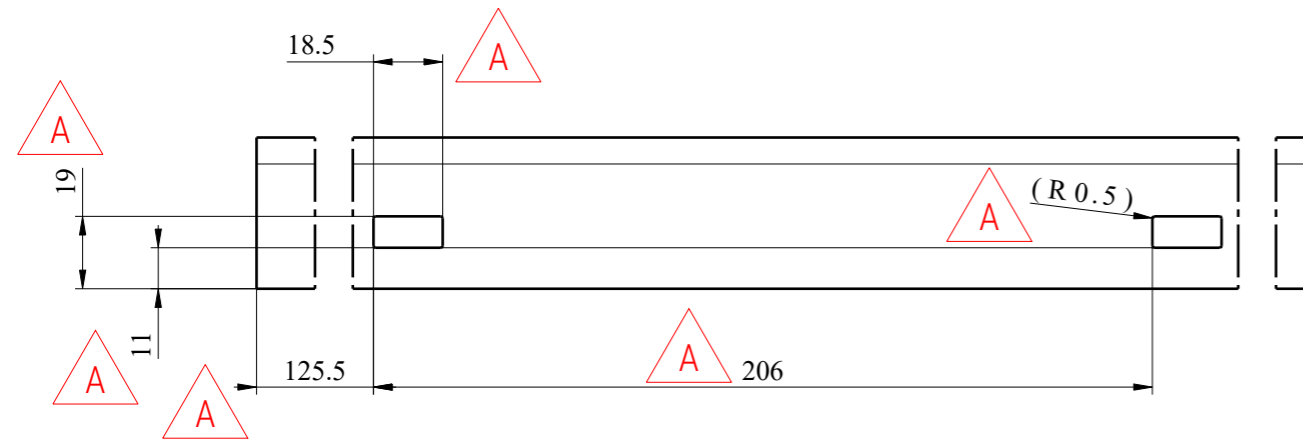


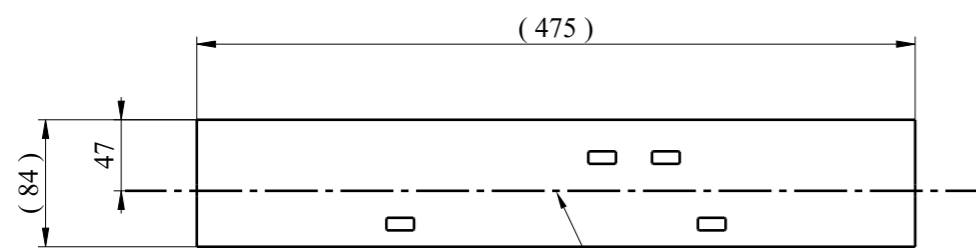
Left view
Scale: 1:2



Isometric view



Top view
Scale: 1:2



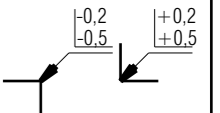
Unfolded view
Scale: 1:5

R: 4mm AÇI: 90deg ASAGI

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudlo

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK

General element roughness:
Ra 12,5 (✓)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,930	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
Tip	Tadilat				
	Resim	M.PUDLO	22.02.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	01.03.2022	Tarih: 08.03.2022	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi				
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı	A3	ANGLE	
TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü					
den proje					
Bu yerine geçti.					
Komple Resim/Poz No					
001SC0010131-000					

