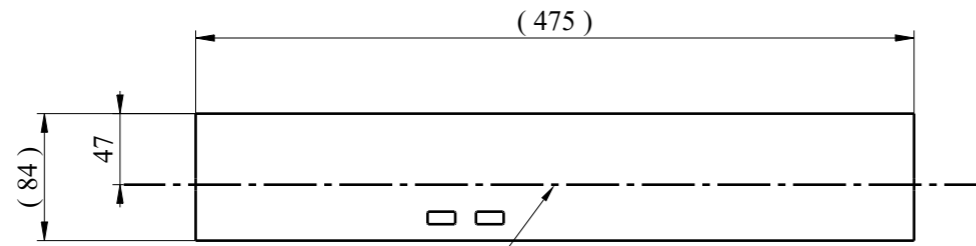
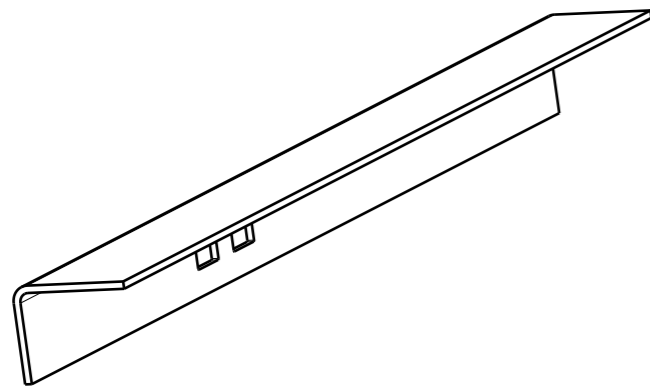


Left view  
Scale: 1:2



R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI

Unfolded view  
Scale: 1:5



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges  
Ra 12,5  
ISO 2768-cK

General element roughness:  
Ra 12,5 (✓)

Adet	Parça Adı	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,937	xx
		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri	

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. **CTQ**

Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	Onay: T.EROGLU Tarih: 08.03.2022		
E5000	Resim	M.CIESLA	22.02.2022	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	01.03.2022	
	Ky Müh.			
	Kaynak Parametresi	-	-	
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadi A3	ANGLE	Komple Resim/Poz No
				<b>001SC0010111-000</b>

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudło



