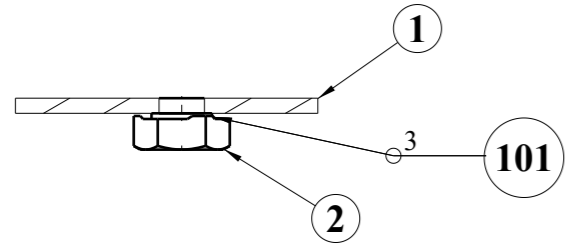
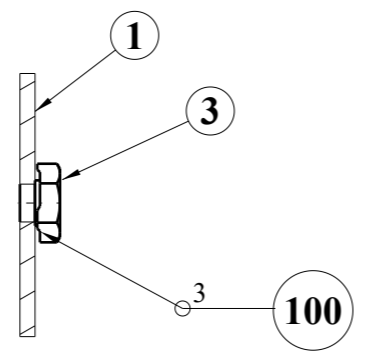


Isometric view



Section view B-B
Scale: 1:1



Section view A-A
Scale: 1:1

NOTES:

1. PAINTING – COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.
2. REMAINING ELEMENTS 2 WELDED THE SAME WAY AS IN THE SECTION VIEW B-B.

Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
4	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	3	TN1014-01-B-	8	0,001kg	M4
4	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	2	TN1014-03-B-	8	0,003kg	M6
1	MOUNTING PLATE	1	001SC0010097-000	S355J2+N	0,491kg	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ

Grup No:			Toplam Ağırlık (Kg): 0,065		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No 001SC0010098-000
E5000	Tip	Tadilat	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
	Resim	K.DZIKOWSKI	09.12.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK		Tarih:	
	Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	09.12.2022		
	Kaynak Parametresi	15085-2 CL 2	CP C2 CT 3		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			

No.	Weld type	Welding consumables	Weld class
101	M6 NUT WELD		CPD
100	M4 NUT WELD		CPD

