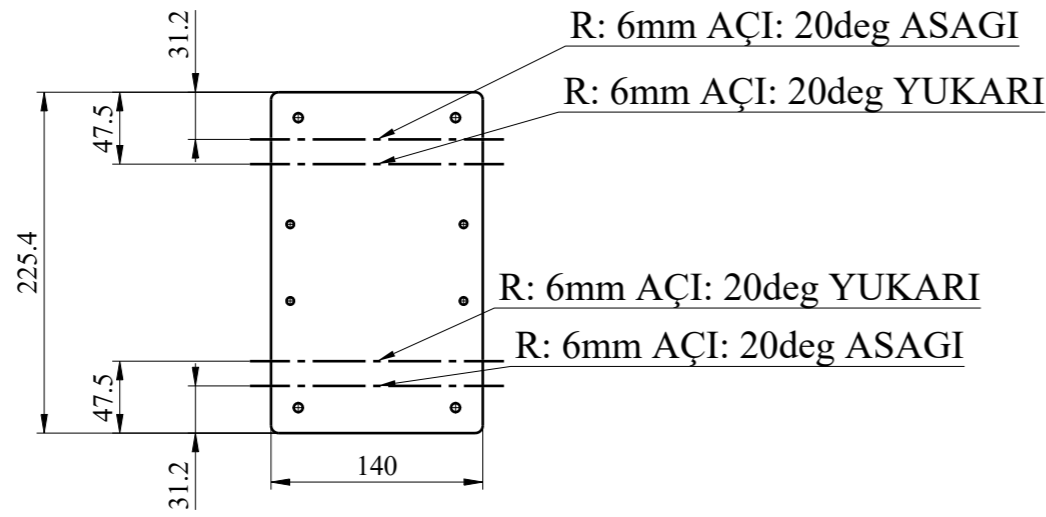


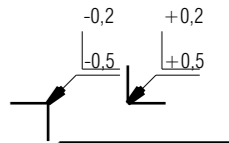
Isometric view



Unfolded view
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK

General element roughness:
Ra 12,5 (✓)

| Adet | Parça Adı | Standart No | Malzeme | Birim Ağırlık Kg | Yarı Mamülün Ölçüleri |
|---|--------------------|--|----------------|---|-----------------------|
| | MOUNTING PLATE | | S355J2+N | 0,491 | xx |
| Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır | | | | | |
| Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ | | | | | |
| Grup No: | | Tasnif No: | | Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar) | |
| E5000 | Tip | TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü | | | |
| | Tadilat | den proje | | | |
| | Resim | K.DZIKOWSKI | 16.08.2022 | Onay: T.EROGLU | |
| | Kontrol | A.PATLAK | | Tarih: | |
| | Ky Müh. | | | | |
| | Kaynak Parametresi | - | | | |
| Ölçek | 1:2 | Kağıt Ebadi A3 | MOUNTING PLATE | | Komple Resim/Poz No |
| | | | | | 001SC0010097-000 |

