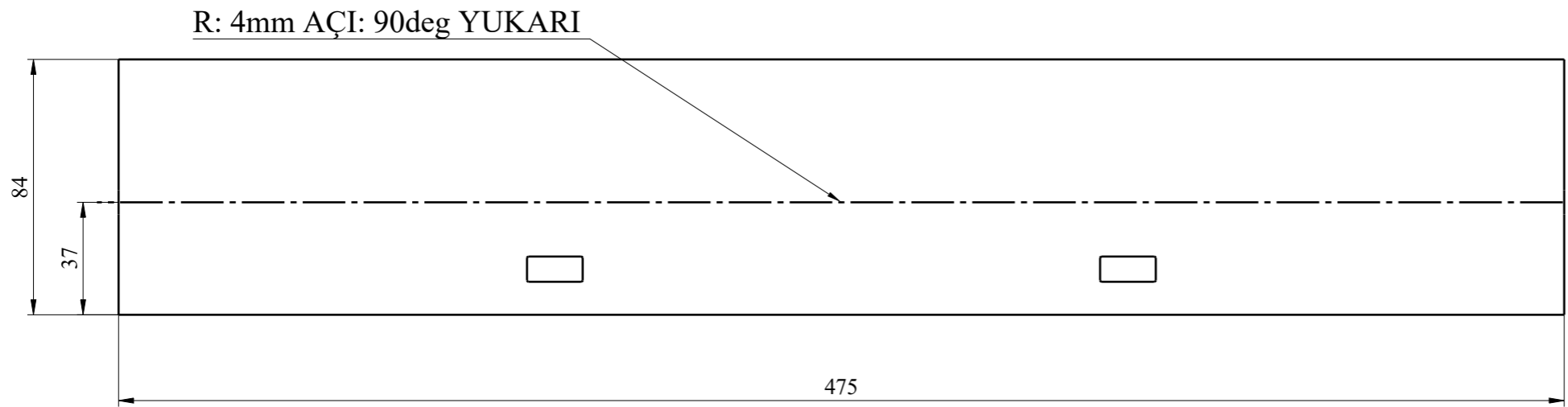
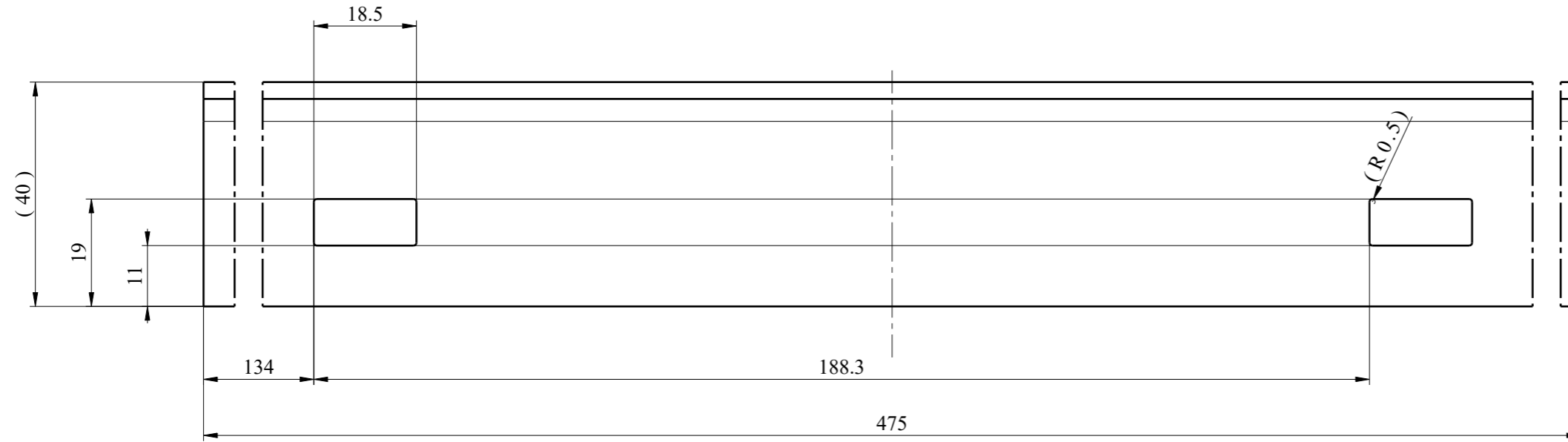


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



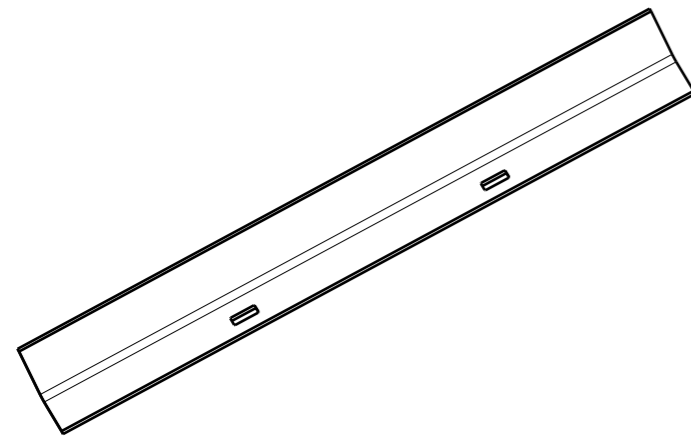
Unfolded view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges: $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK
General element roughness: $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)



Isometric view

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudlo

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
		EN 10025-2	S355J2+N	0,937	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip				
	Tadilat				
	Resim	K.DZIKOWSKI	12.07.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	
	Ky Müh.				
Kaynak Parametresi		-			
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A3	ANGLE	
001SC0010096-000					



