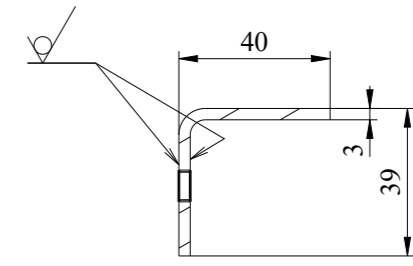
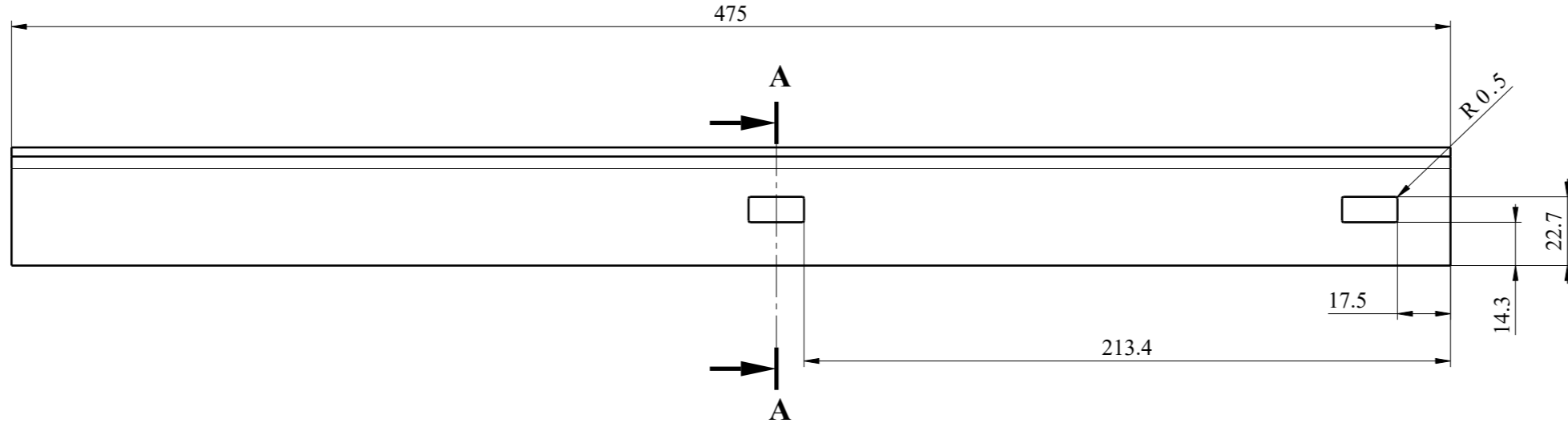
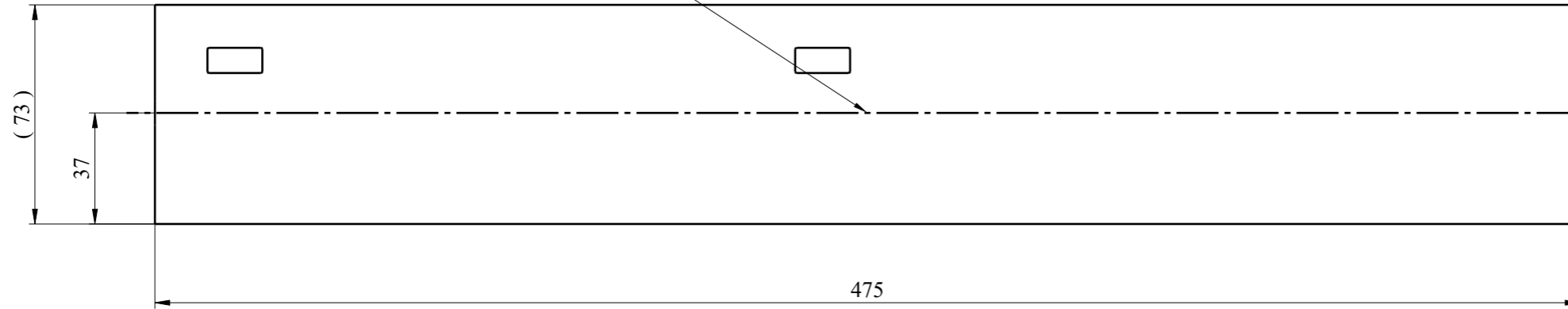


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.

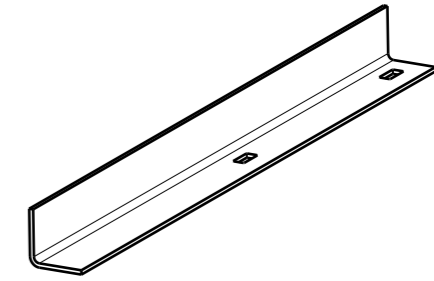


Section view A-A

R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI



Unfolded view  
Scale 1:2



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges:  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  
 $\sqrt{Ra 12,5}$  ( $\sqrt{\text{ }}$ )

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
		EN 10025-2	S355J2+N	0,815	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	C UPDATED		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Resim	M.GRZMIACZKA	11.10.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
Kontrol	A.PATLAK	18.10.2021	Tarih: 25.10.2021		Bu yerine geçti.
Ky Müh.					Komple Resim/Poz No
Kaynak Parametresi	-	-	ANGLE		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			<b>001SC0010095-000</b>

Rev.	Description	Data	Author
C	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
B	Removed some holes	26.03.2025	K.Karnasiewicz
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudło



