



NOTES:

1. PAINTING – COLOUR AND PROCESS ACC. TO MANUFACTURER'S INSTRUCTION.
2. REMAINING ELEMENTS 2 WELDED THE SAME WAY AS IN THE DETAIL SECTION-VIEW A-A.

100	M6 NUT WELD		CPD
No.	Weld type	Welding consumables	Weld class

Rev.	Description	Data	Author
A	General update	21.05.2025	K.Karnasiewicz

6	ALTIKOSE KAYNAK SOMUN	2	TN1014-03-B-	8	0,001kg	M6
1	WALL	1	001SC0010034-000	S355J2+N	1,527kg	xx
Adet	Parça Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık(Kg)	Yarı Mamülün Ölçüleri/ Ürün Özellikleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır			Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ			
Grup No:			Toplam Ağırlık (Kg): 1,528			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
E5000	Resim	R.MEKSULA	02.09.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.	S.ÇÖKMEZ	09.09.2021			Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	15085-2 CL 2 CP C2 CT 3		WALL WITH NUTS, WELDED		
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı	A2			001SC0010080-000

A	General update	21.05.2025	K.Karnasiewicz
Rev.	Description	Data	Author