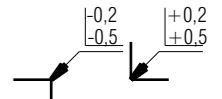


Isometric view



Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  
 $\sqrt{Ra 12,5}$  ( $\sqrt{\quad}$ )

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

PLATE	EN 10025-2	S235JR	2,503	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat	10.04.2025 A.PATLAK		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	B	UPDATED	den proje		
	Resim	K.DZIKOWSKI	13.12.2022	Onay: T.EROGU	
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-		
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	PLATE		
001SC0010079-000					

B	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
A	Changes in the structure of the model	17.08.2022	K.Dzikowski
Rev.	Description	Data	Author

