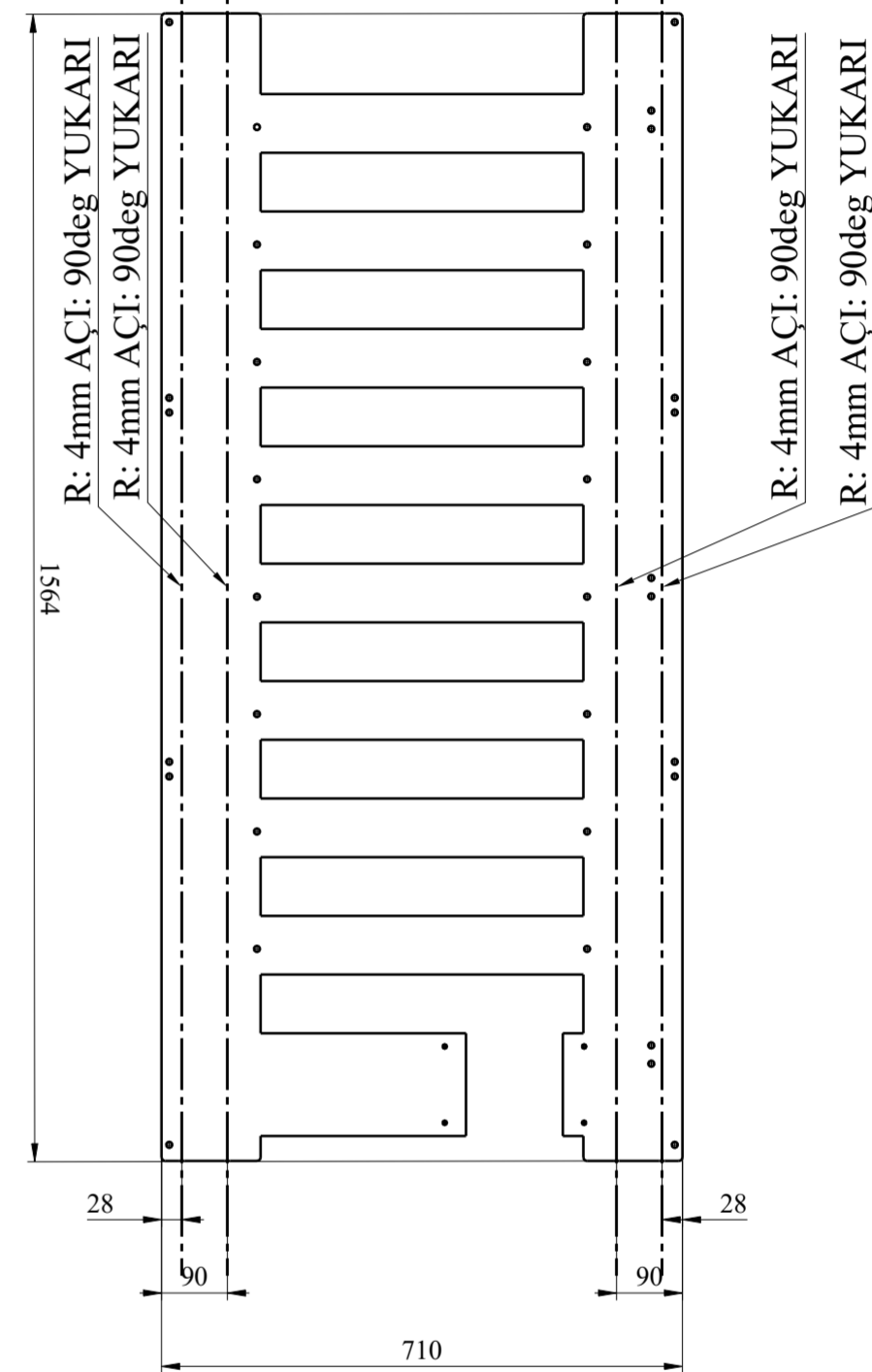
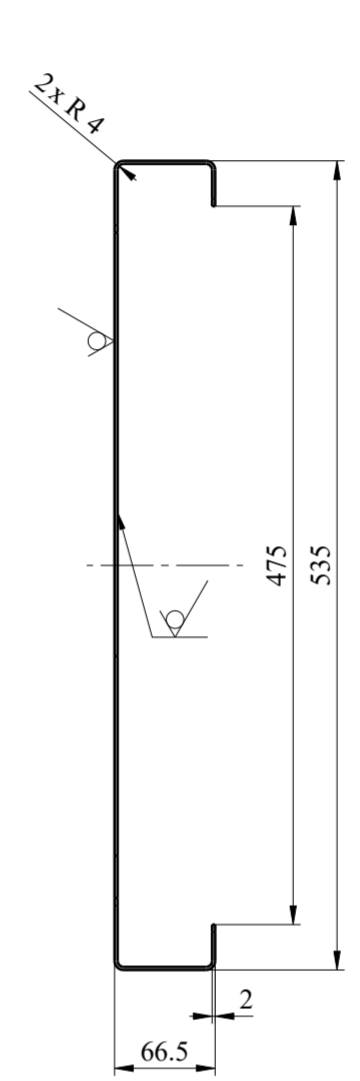
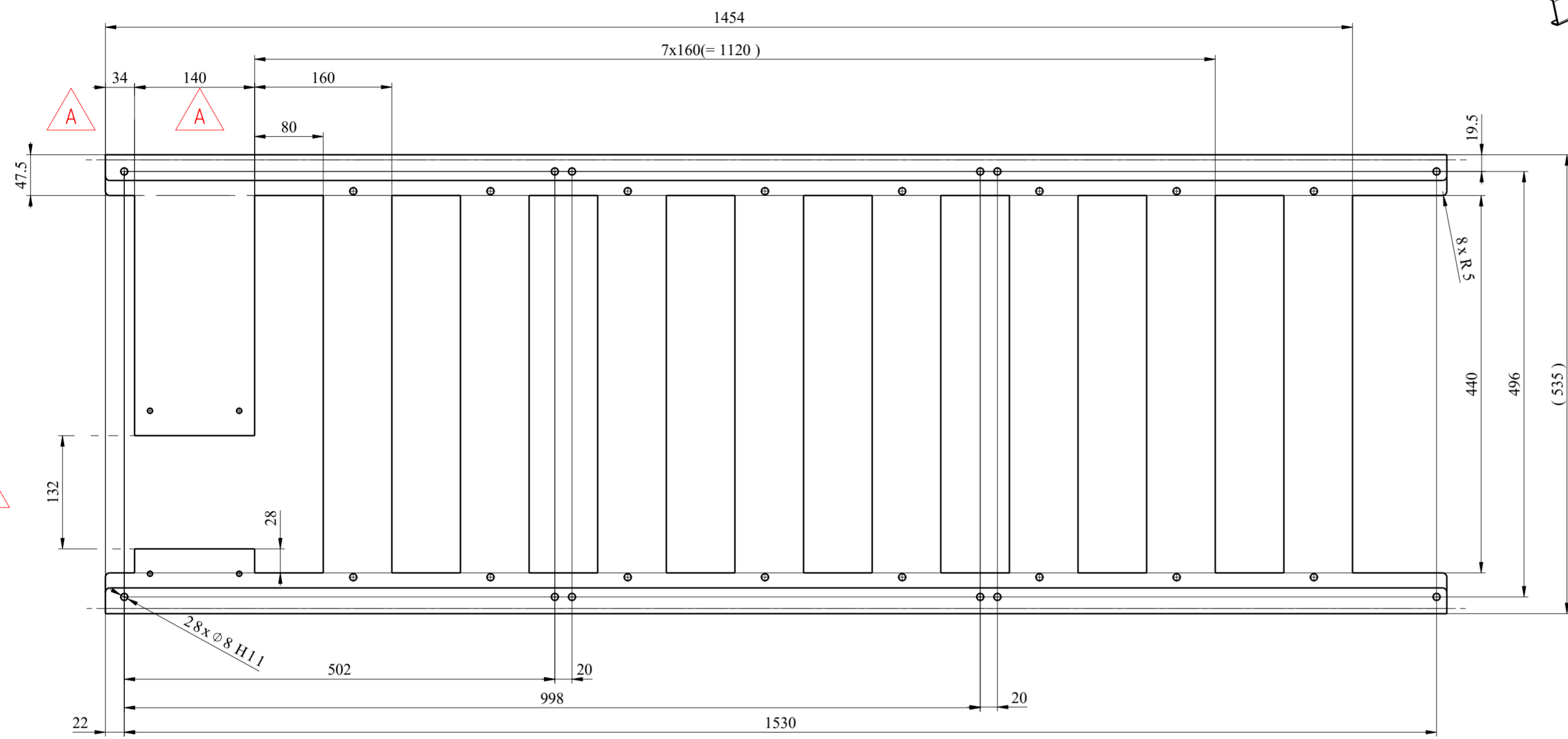
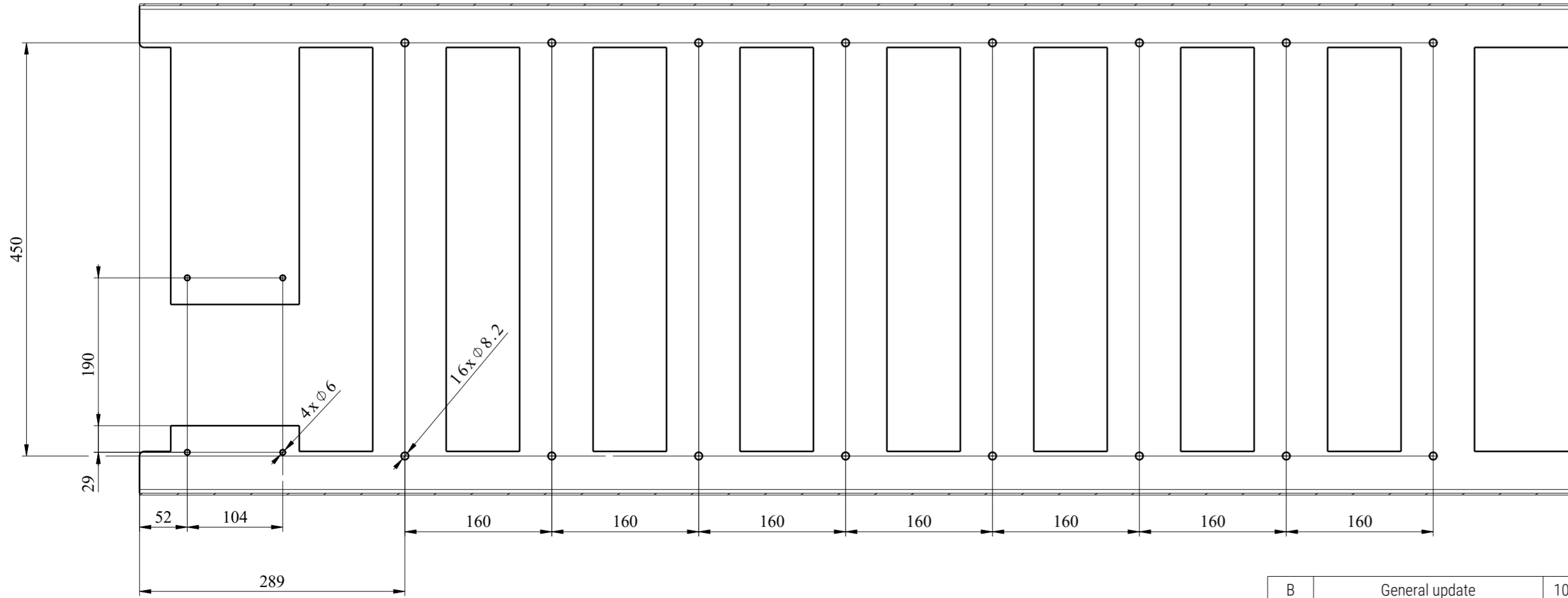


Isometric view



Unfolded view



Section view A-A
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:	ISO 9013-332
for chamfered edges	√ Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness:	√ Ra 12,5 (√)

Adet	WALL	EN 10025-2	S355J2+N	11,717	xx
Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır <input type="checkbox"/> Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ					
Grup No:	Tasvir No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	10.04.2025 A.PATLAK			
Resim	K.DZIKOWSKI	09.12.2022	Onay: T.EROGLU		
Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021		
Ky Müh.					
Kaynak Parametresi: -					
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	A2	WALL den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No 001SC0010075-000	

B	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
A	Changes in the structure of the model	26.03.2025	K.Karnasiewicz
Rev.	Description	Data	Author

