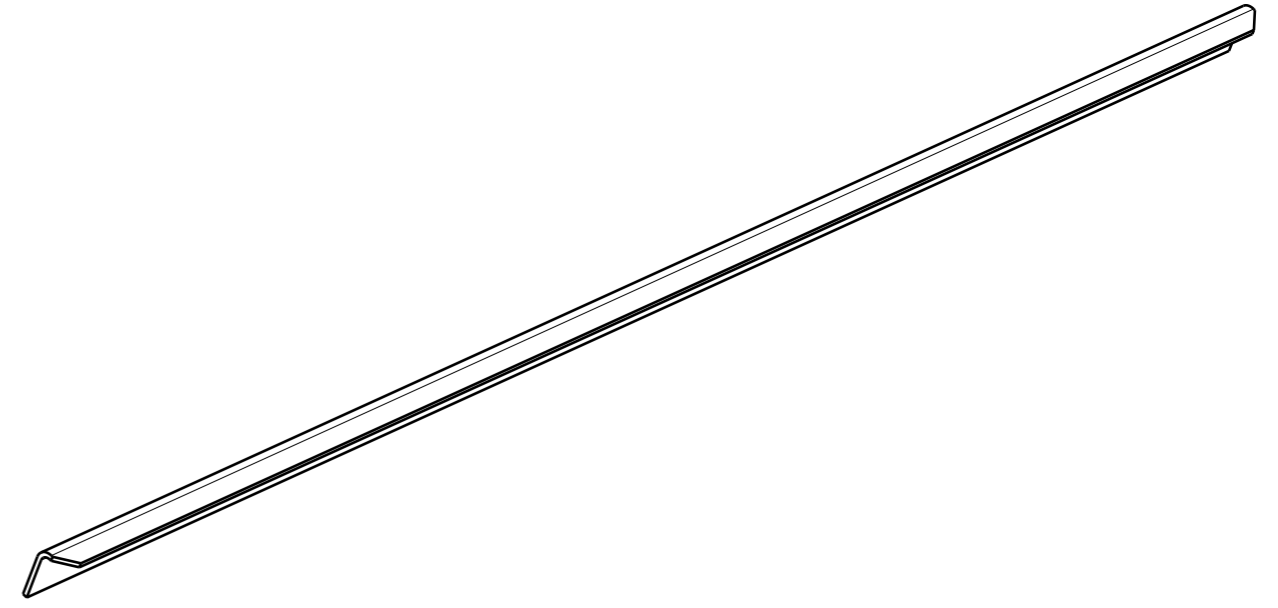


R: 2,5mm AÇI: 90deg ASAGI

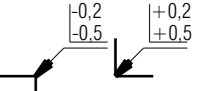
Unfolded view



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
	ISO 2768-cK
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

ANGLE		EN 10025-2	S235JR	0,133	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip				
	Tadilat				
	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi				
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3	ANGLE		
					TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü den proje Bu yerine geçti. Komple Resim/Poz No 001SC0010073-000
					Sayfa 1/2

