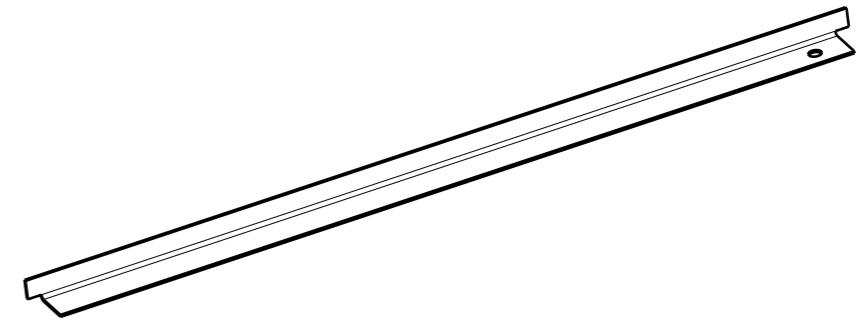
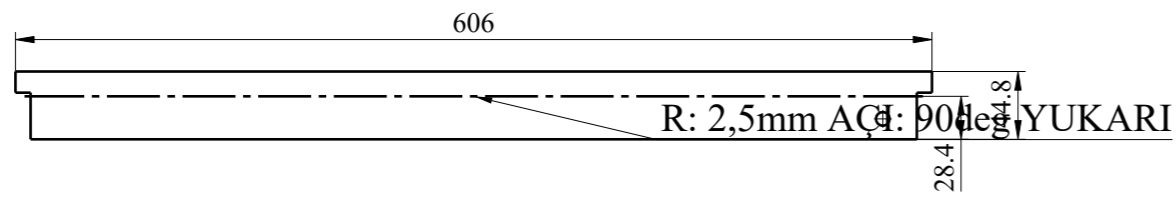


Section view A-A  
Scale: 1:1



Isometric view



Unfolded view  
Scale: 1:5

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  
 $\sqrt{Ra 12,5}$  ( $\sqrt{\quad}$ )

Adet	ANGLE	EN 10025-2	S235JR	0,313	xx
Parça Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		Onay: T.EROGLU	den proje	
E5000	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Tarih: 13.08.2021	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021		Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-		
Ölçek	1:2	Kağıt Ebadi A3	ANGLE		001SC0010069-000

