



Section view A-A
Scale: 2:1

Detail B
Scale: 1:1

Unfolded view

Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK
General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

Adet	Parça Adı	ANGLE	EN 10025-2	S235JR	0,176	xx
			Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır		Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ				
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat					
E5000	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU		den proje
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021		Bu yerine geçti.
	Ky Müh.					Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-			
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3			001SC0010068-000

