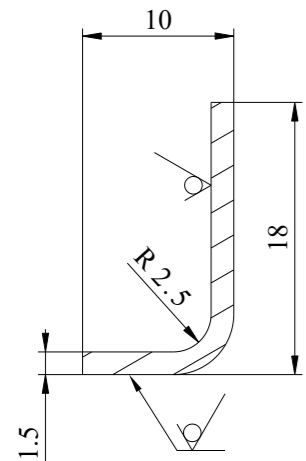
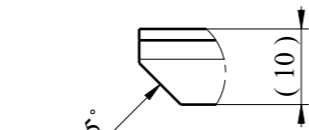


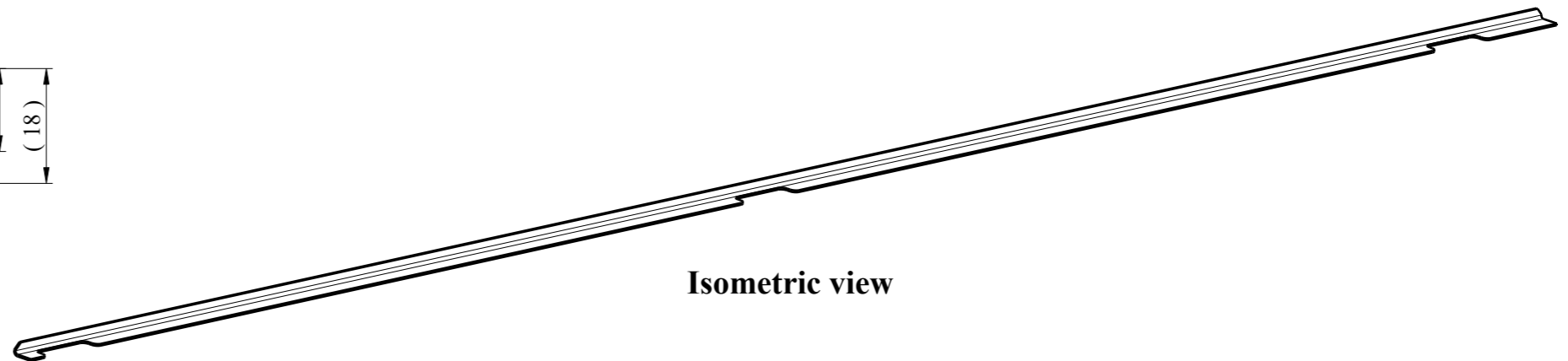
Detail B
Scale: 1:1



Section view A-A
Scale: 2:1



Detail C
Scale: 1:1

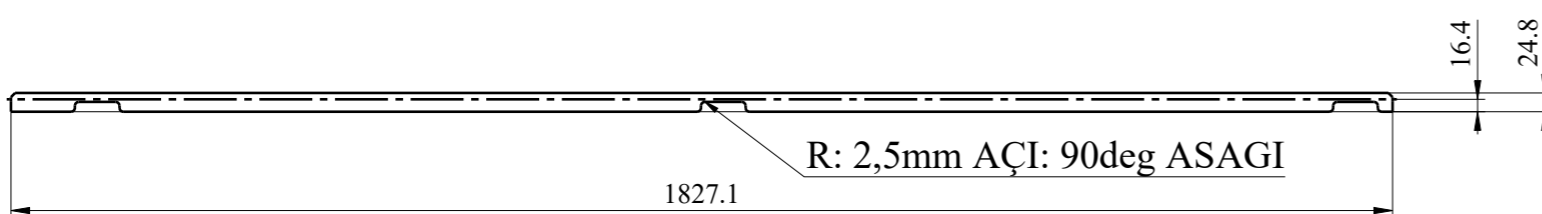


Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting: ISO 9013-332	
for chamfered edges	√ Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness: √ Ra 12,5 (√)	



Unfolded view
Scale: 1:10

ANGLE		EN 10025-2	S235JR	0,511	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır			Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ		
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
E5000	Tip				
	Tadilat				
	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	
	Kaynak Parametresi	-			
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi A3	ANGLE		
					TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
					den proje
					Bu yerine geçti.
					Komple Resim/Poz No
					001SC0010067-000
					Sayfa 1/2

