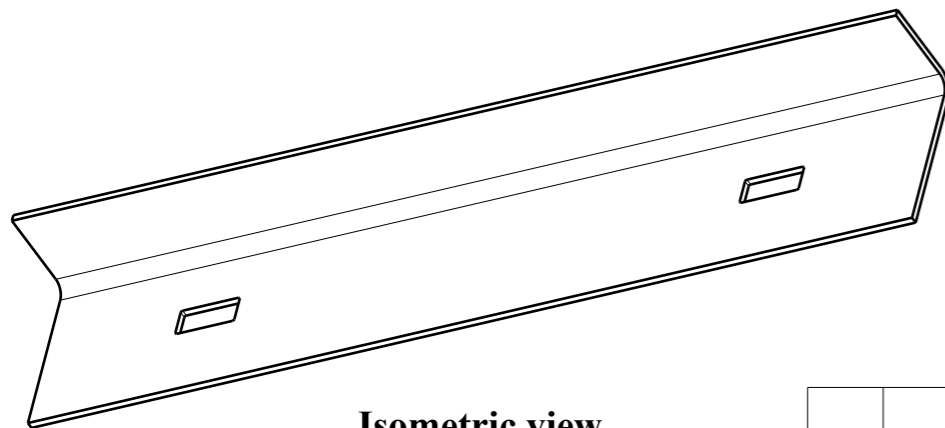


Unfolded view
Scale: 1:2



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting: ISO 9013-332
for chamfered edges
General element roughness:

$\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK

$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\quad}$)

ANGLED	EN 10025-2	S355J2+N	0,321	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. **CTQ**

Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	Onay: T.EROGLU		
Resim	R.MEKSULA	02.09.2021	Tarih: 16.09.2021	Bu yerine geçti.
Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021		Komple Resim/Poz No
Ky Müh.				
Kaynak Parametresi	-	-	-	
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3		001SC0010053-000

Rev.	Description	Data	Author
A	Changed holes shape	13.04.2022	M.Pudlo

