



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

for chamfered edges	Ra 12,5
General element roughness:	Ra 12,5

PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	10,524	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. **CTQ**

Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
Tip	Tadilat	EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
D	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz	Onay: T.EROGLU	den proje
C	Dimensions changed	13.12.2022	K.Dzikowski	Tarih: 16.09.2021	Bu yerine geçti.
B	Plate thickness changed and welding holes added	14.07.2022	K.Dzikowski		Komple Resim/Poz No
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudło		
Rev.	Description	Data	Author		

Resim	K.DZIKOWSKI	13.12.2022	
Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	
Ky Müh.			
Kaynak Parametresi	-	-	-
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadi A3	

