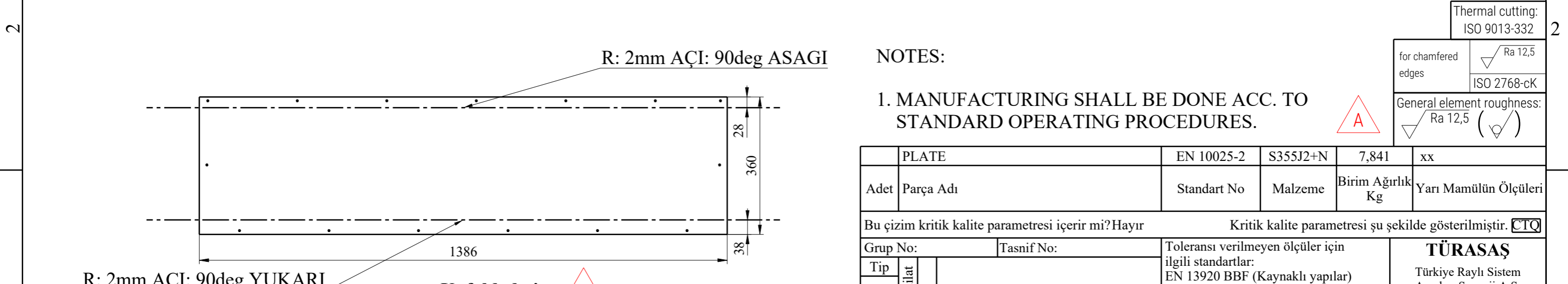
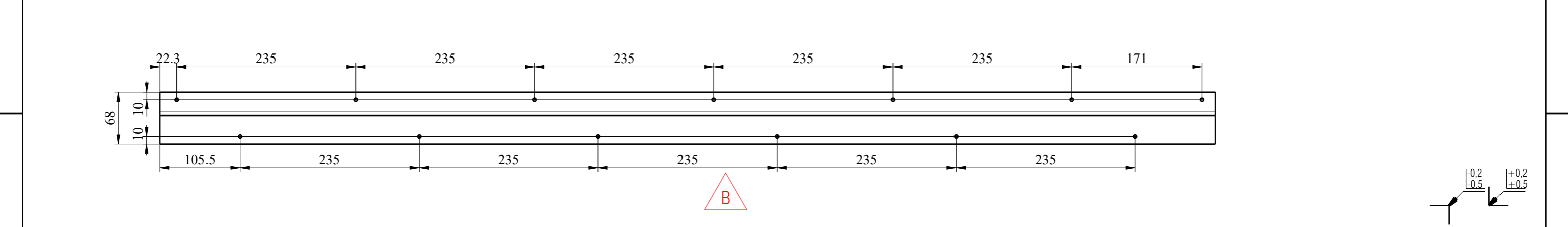
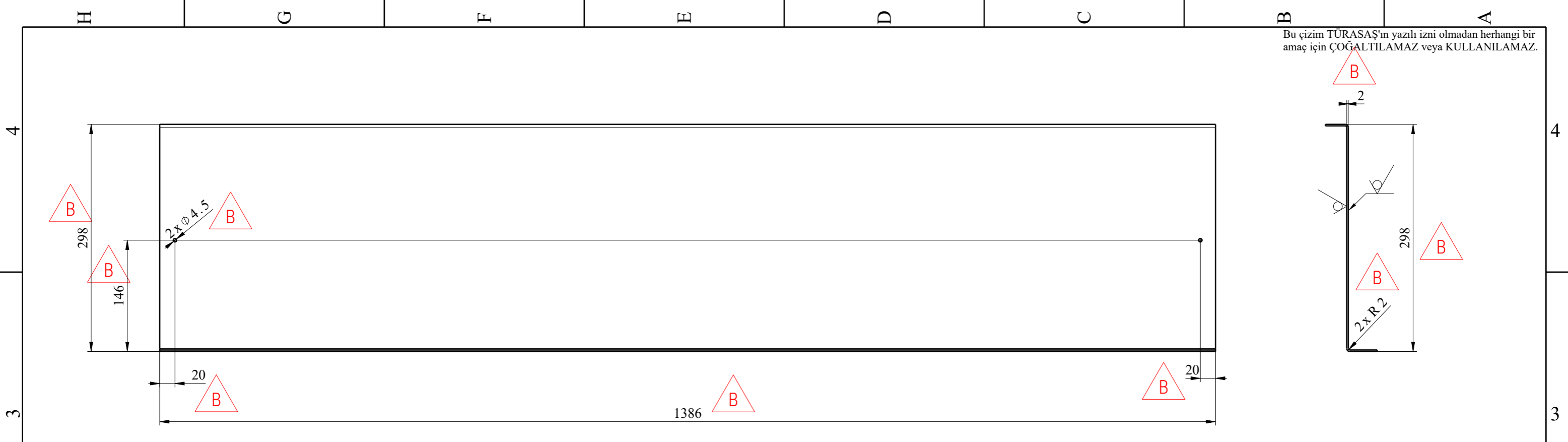


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting: ISO 9013-332
for chamfered edges Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness: Ra 12,5 (✓)

PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	7,841	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü		
E5000	- UPDATED		10.04.2025 A.PATLAK		
	Resim	K.DZIKOWSKI	12.12.2022	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-	PLATE	
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3	001SC0010047-000		

Rev.	Description	Data	Author
C	Genral update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
B	Plate thickness changed and welding holes added	14.07.2022	K.Dzikowski
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudło

R: 2mm AÇI: 90deg YUKARI

R: 2mm AÇI: 90deg ASAGI

Unfolded view

