



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.



for chamfered edges	Ra 12,5
General element roughness:	Ra 12,5 (✓)
Thermal cutting:	ISO 9013-332

Rev.	Description	Data	Author
D	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
C	Dimensions changed	13.12.2022	K.Dzikowski
B	Plate thickness changed and welding holes added	14.07.2022	K.Dzikowski
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudło

PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	29,485	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
Tip		Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
E5000		- UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
Resim		K.DZIKOWSKI		13.12.2022	
Kontrol		A.PATLAK		09.09.2021	
Ky Müh.					
Kaynak Parametresi		-		-	
Ölçek		1:10		Kağıt Ebadi A3	
Onay: T.EROGLU					
Tarih: 16.09.2021					
PLATE					
den proje					
Bu yerine geçti.					
Komple Resim/Poz No					
001SC0010046-000					



