



A

B

Rev.	Description	Data	Author
D	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
C	Dimensions changed	13.12.2022	K.Dzikowski
B	Plate thickness changed and welding holes added	14.07.2022	K.Dzikowski
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudlo

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges  
Ra 12,5  
ISO 2768-cK

General element roughness:  
Ra 12,5

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	24,666	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <input checked="" type="checkbox"/> CTQ					
Grup No:		Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
Tip		Tasnif No:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
Tadilat		10.04.2025 A.PATLAK		den proje	
Resim		K.DZIKOWSKI	13.12.2022	Onay: T.EROGLU	
Kontrol		A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	
Ky Müh.				Bu yerine geçti.	
Kaynak Parametresi				Komple Resim/Poz No	
Ölçek		1:5	Kağıt Ebadı A2	PLATE	
				001SC0010045-000	



