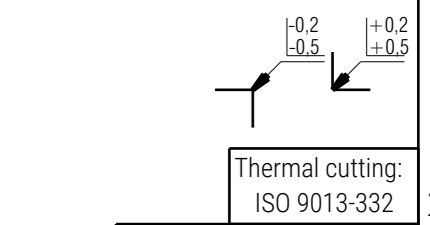
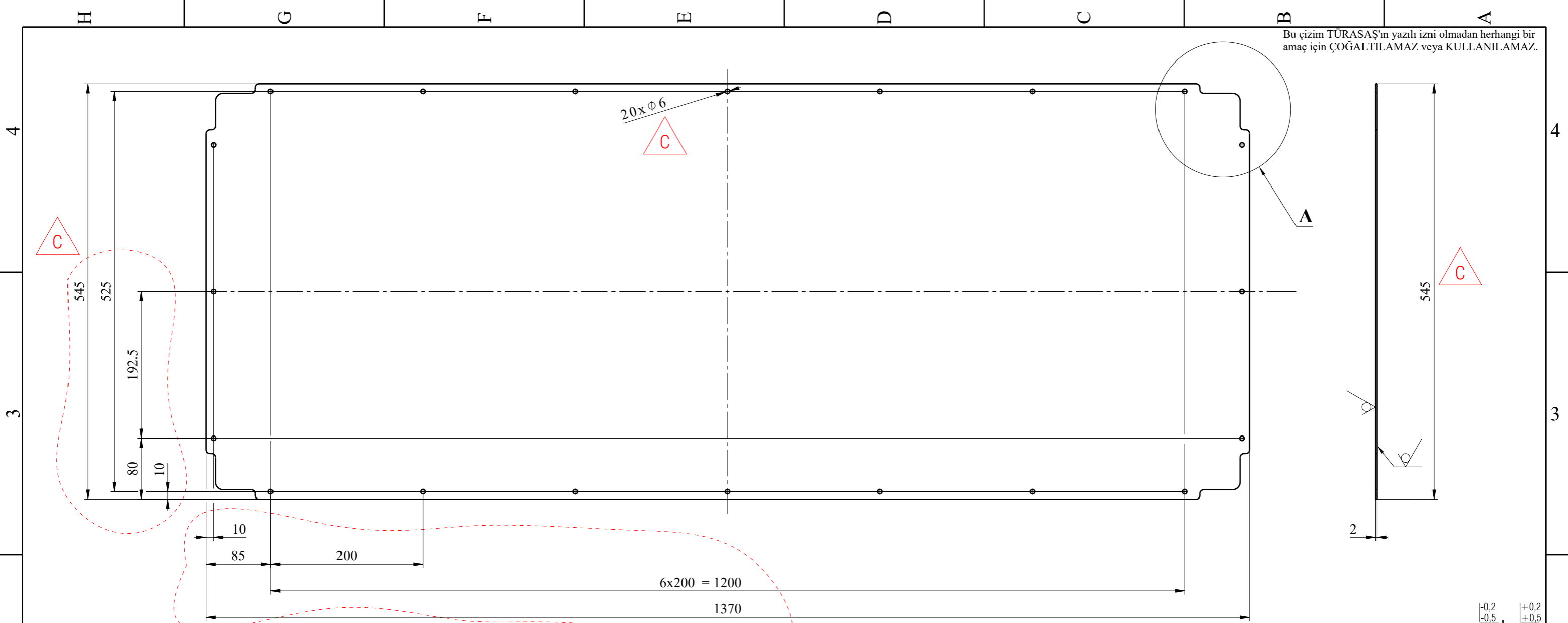


Bu çizim TÜRASAŞ'ın yazılı izni olmadan herhangi bir amaç için ÇOĞALTILAMAZ veya KULLANILAMAZ.



for chamfered edges	Ra 12,5
General element roughness:	Ra 12,5 (✓)

NOTES:

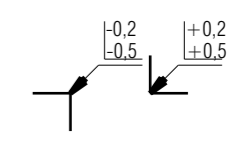
1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

PLATE	EN 10025-2	S355J2+N	11,594	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	K.DZIKOWSKI	14.12.2022	Onay: T.EROGU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı A3		
PLATE					001SC0010044-000

Rev.	Description	Data	Author
D	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
C	Design Changed	29.01.2024	D.Dziedzic
B	Plate thickness changed and welding holes added	14.07.2022	K.Dzikowski
A	Changing plate thickness	01.04.2022	M.Pudło

Detail A  
Scale: 1:2





Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges	$\sqrt{\text{Ra } 12,5}$
	ISO 2768-cK

General element roughness:  
 $\sqrt{\text{Ra } 12,5}$  ( $\sqrt{\text{Ra } 12,5}$ )

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.