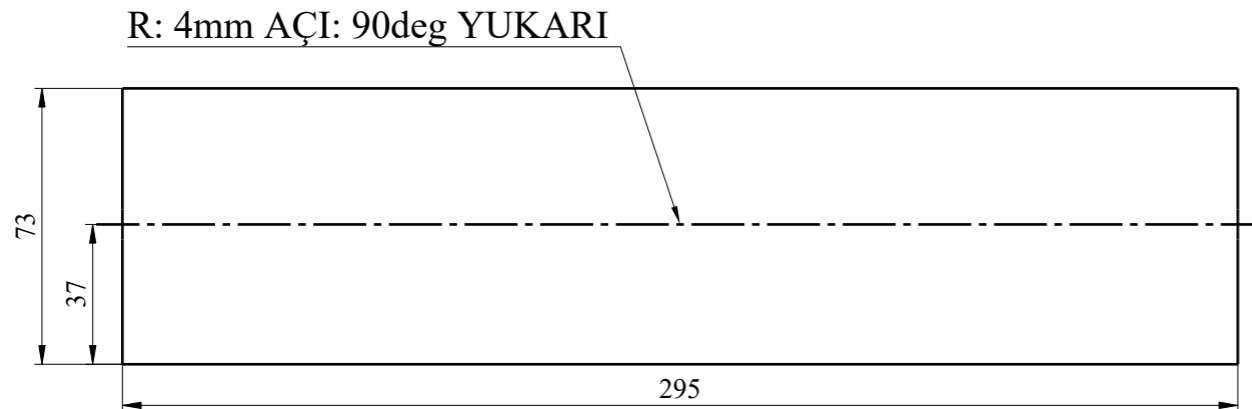


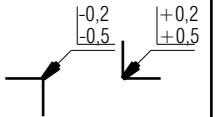
Isometric view



Unfolded view  
Scale: 1:2

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:	ISO 9013-332
for chamfered edges	Ra 12,5 ISO 2768-cK
General element roughness:	Ra 12,5 (✓)

ANGLED	EN 10025-2	S355J2+N	0,510	xx	
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	R.MEKSULA	02.09.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadi A3	ANGLED		001SC0010038-000
					Sayfa 1/2

