



Unfolded view
Scale: 1:2



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

+0.2
-0.5 +0.2
+0.5

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK

General element roughness:
Ra 12,5 (✓)

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,822	xx

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. **CTQ**

Grup No:	Tasnif No:	Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat	10.04.2025 - UPDATED A.PATLAK		
E5000	Resim	R.MEKSULA	02.09.2021	Onay: T.EROGLU
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021
	Ky Müh.			
	Kaynak Parametresi	-	-	
Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3		ANGLE

Rev.	Description	Data	Author
C	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
B	Removed holes	26.03.2025	K.Karnasiewicz
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudło

001SC0010037-000



