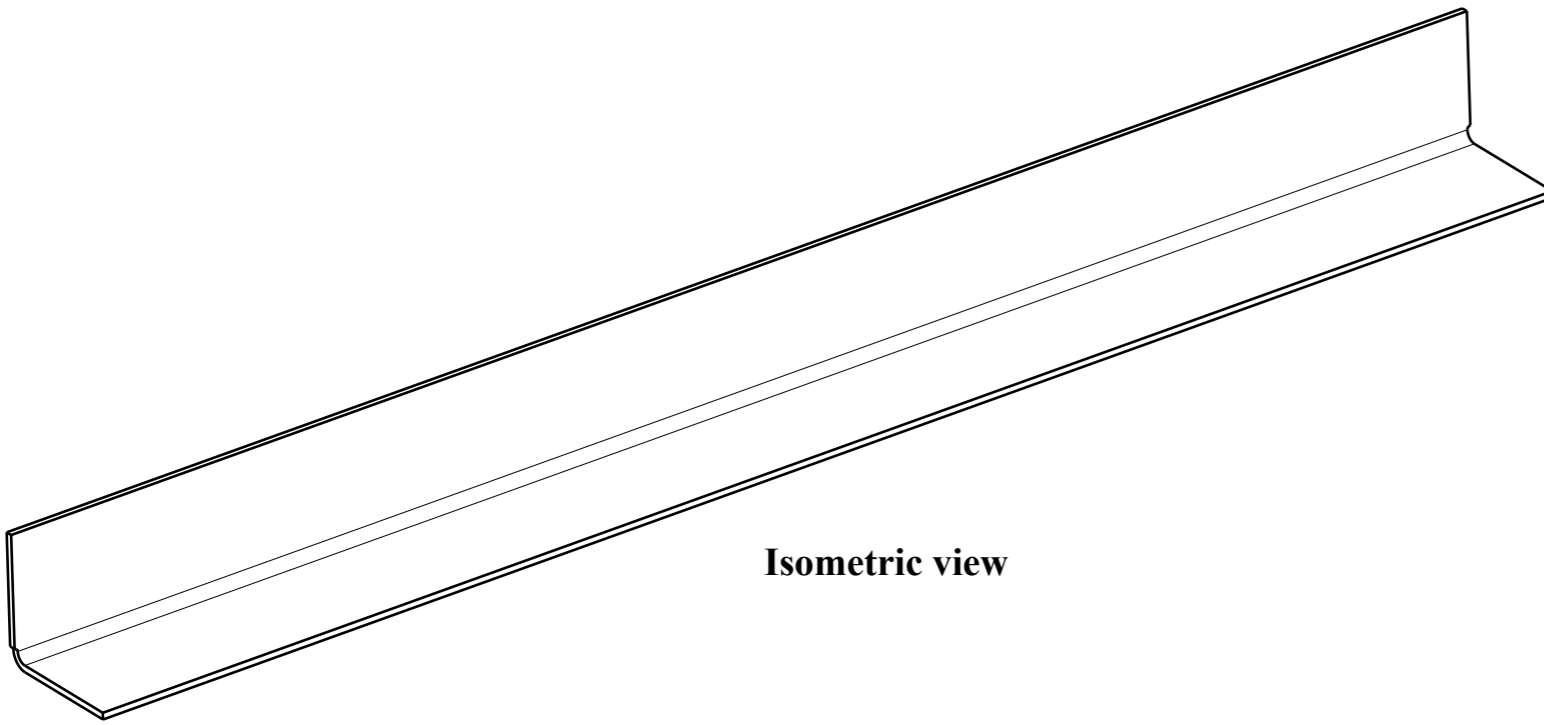


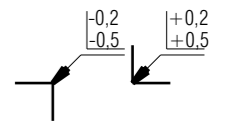
Unfolded view



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK

General element roughness:
Ra 12,5 (✓)

	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	0,569	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			den proje	
E5000	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3	ANGLE	
					Komple Resim/Poz No
					001SC0010029-000
					Sayfa 1/1

