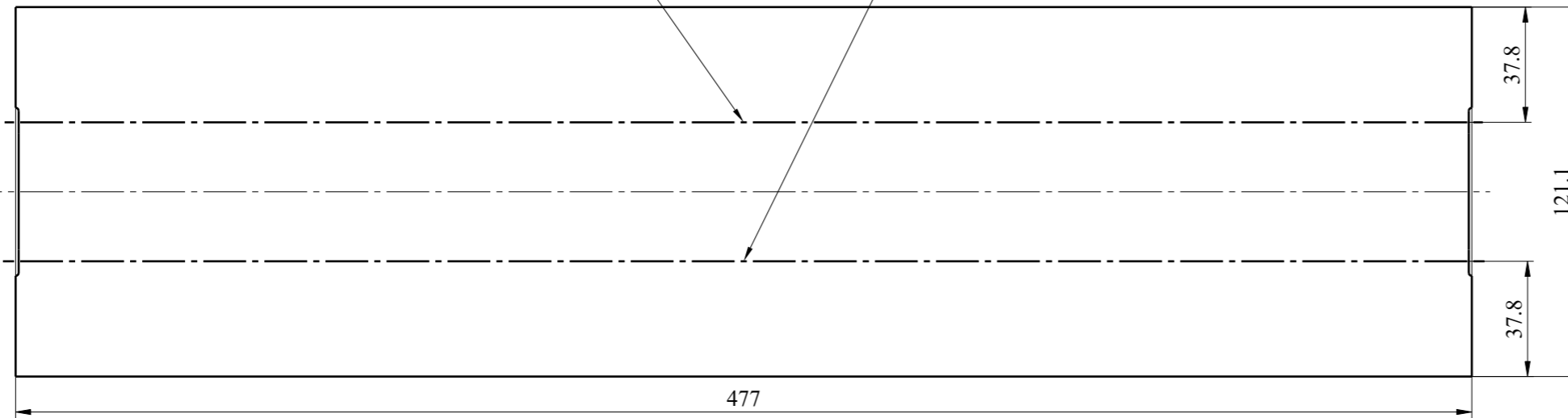
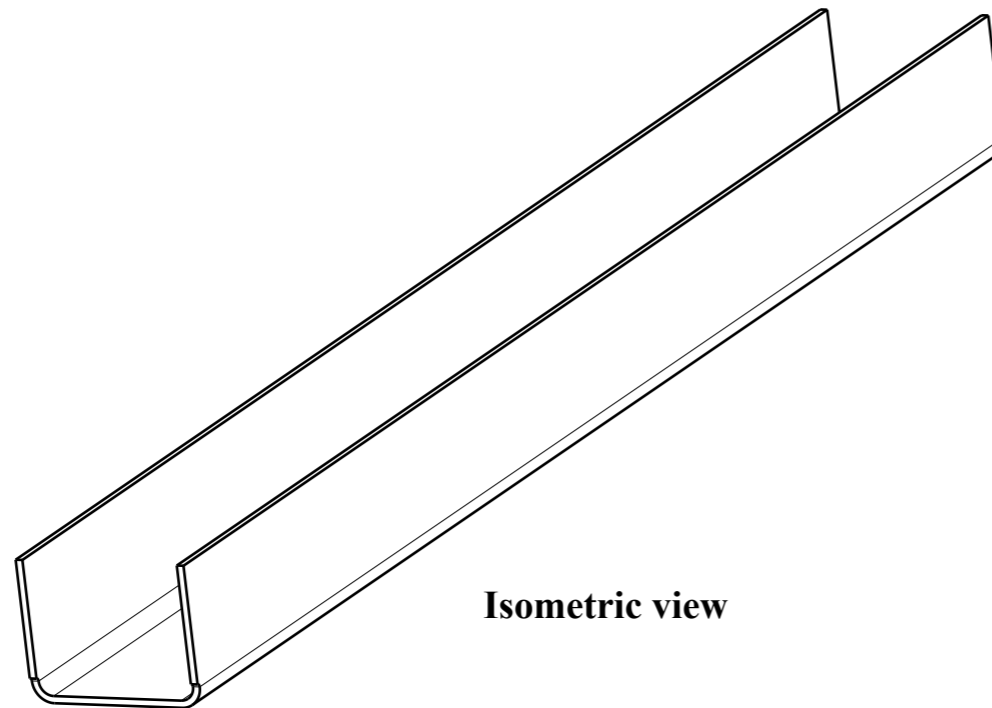


R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI

R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI



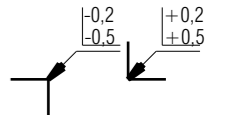
Unfolded view



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.



Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges	√ Ra 12,5
	ISO 2768-cK
General element roughness:	√ Ra 12,5 (√)

	C BEAM	N/A	S355J2+N	0,907	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		<b>TÜRASAŞ</b> Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat			den proje	
<b>E5000</b>	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	Bu yerine geçti.
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	Komple Resim/Poz No
	Ky Müh.				
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadı A3		
<b>C BEAM</b>					<b>001SC0010028-000</b>
					Sayfa 1/1

