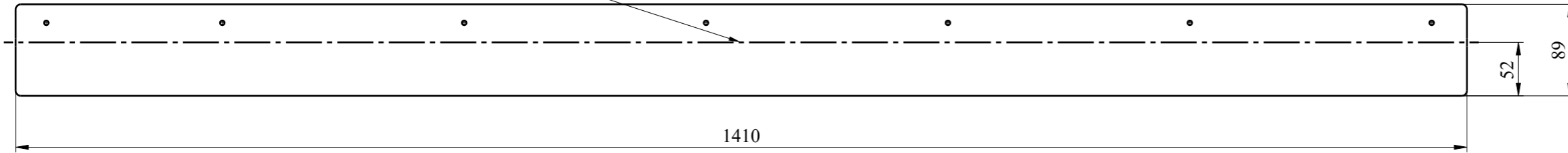
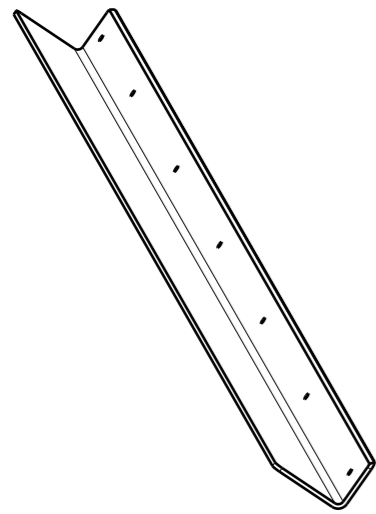


R: 4mm AÇI: 90deg YUKARI



Unfolded view
Scale: 1:5

Section view A-A
Scale: 1:1



Isometric view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges
Ra 12,5
ISO 2768-cK
General element roughness:
Ra 12,5

Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
	ANGLE	EN 10025-2	S355J2+N	2,931	xx
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		
Tip	Tadilat	10.04.2025 A.PATLAK		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
	-	UPDATED		EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
Resim	K.DZIKOWSKI	13.12.2022	EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Onay: T.EROGLU		
Ky Müh.			Tarih: 16.09.2021		
Kaynak Parametresi	-				
Ölçek	1:5	Kağıt Ebadı	A3		
Rev.	Description	Data	Author		
B	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz		
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
TÜRASAŞ					
Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş.					
Eskişehir Bölge Müdürlüğü					
den proje					
Bu yerine geçti.					
Komple Resim/Poz No					
001SC0010014-000					
Sayfa 1/2					



Unfolded view
Scale: 1:1

