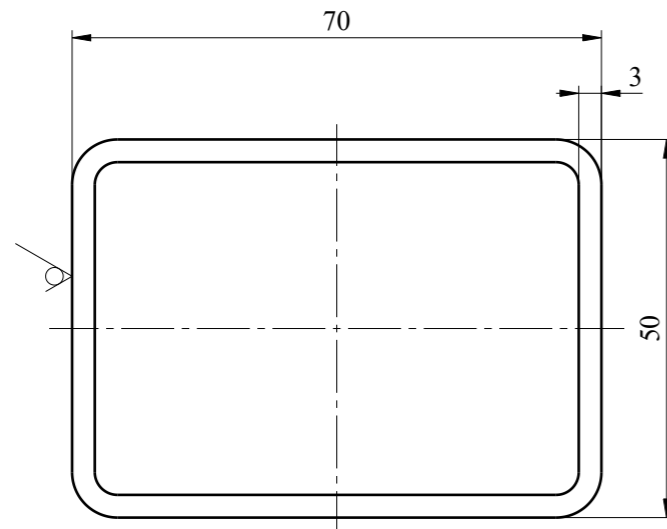


Isometric view



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.

for chamfered edges	$\sqrt{Ra 12,5}$
	ISO 2768-cK
General element roughness:	$\sqrt{Ra 12,5}$ ($\sqrt{\text{V}}$)

	RECTANGULAR BEAM	EN 10219	S355J2H+N	3,751	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
E5000	Resim	M.CIESLA	30.07.2021	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	06.08.2021	Tarih: 13.08.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:1	Kağıt Ebadı A3		
RECTANGULAR BEAM					

