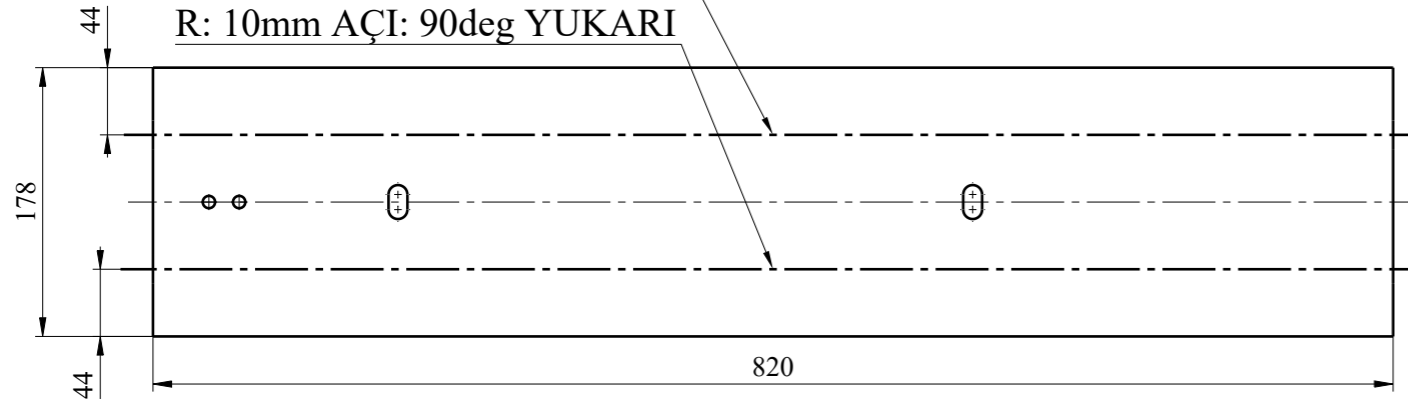


Isometric view

R: 10mm AÇI: 90deg YUKARI

R: 10mm AÇI: 90deg YUKARI



Unfolded view

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. UNFOLDED VIEW FOR INFORMATION ONLY. ELEMENT PRODUCER IS OBLIGATE FOR KEEPING FINAL DIMENSION.

Thermal cutting:
ISO 9013-332

for chamfered edges $\sqrt{Ra 12,5}$
ISO 2768-cK
General element roughness:
 $\sqrt{Ra 12,5}$ (\checkmark)

	C-BEAM	EN 10025-2	S355J2+N	5,732	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi?Hayır Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. CTQ					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü
Tip	Tadilat		10.04.2025 A.PATLAK		
E5000	Resim	K.DZIKOWSKI	14.12.2022	Onay: T.EROGLU	den proje
	Kontrol	A.PATLAK	09.09.2021	Tarih: 16.09.2021	Bu yerine geçti.
	Ky Müh.				Komple Resim/Poz No
	Kaynak Parametresi	-	-		
	Ölçek	1:2	Kağıt Ebadi A3		
C-BEAM					001SC0010008-000

C	General update	10.04.2025	K.Karnasiewicz
B	Chnaged holes shape. Added holes	14.12.2022	K.Dzikowski
A	Changed holes shape	12.04.2022	M.Pudło
Rev.	Description	Data	Author

