

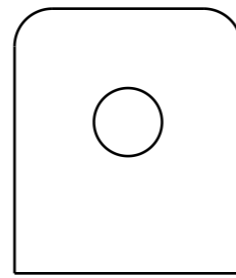
Thermal cutting:  
ISO 9013-332

for chamfered edges  $\sqrt{Ra 12,5}$   
ISO 2768-cK  
General element roughness:  
 $\sqrt{Ra 12,5}$  (✓)

NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. GALVANIZED COATING WILL BE APPLIED.

	GROUNDING PLATE	EN 10025-2	S355JR	0,023	xx
Adet	Parça Adı	Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır					
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir. <b>CTQ</b>					
Grup No:	Tasnif No:		Toleransı verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		
Tip	Tadilat	Onay: T.EROGLU		TÜRASAŞ Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Eskişehir Bölge Müdürlüğü	
E5000	-	Coating Information Added.	8.09.2025	den proje	
	Resim	A.WĘGRZYN	16.09.2021	Bu yerine geçti.	
	Kontrol	A.PATLAK	23.09.2021	Komple Resim/Poz No	
	Ky Müh.			001ME9900071-000	
	Kaynak Parametresi	-	-	GROUNDING PLATE	
Ölçek	2:1	Kağıt Ebadi	A3	1/1	



NOTES:

1. MANUFACTURING SHALL BE DONE ACC. TO STANDARD OPERATING PROCEDURES.
2. GALVANIZED COATING WILL BE APPLIED.